

1/2026

VALIMOVIEСТИ

SUOMEN VALIMOTEKNINEN YHDISTYS RY

JÄSENLEHTI

OPINTOPÄIVÄT 7.-8.5.2026

OHJELMA JA ILMOITTAUTUMINEN

s.8

MATRIKKELI

2026

s.10

HAASTATTELUSSA

YRITTÄJÄNEUVOS ANTTI ZITTING

s.16

TÄSSÄ NUMEROSSA:



YRITYSVIERAILU MIRKA 15.1.2026

Mielenkiintoista tehdasvierailua ja koulutustilaisuutta täydensivät erittäin vieraanvarainen vastaanotto Kepon kartanolla. s.20

**MUISTA
OPINTOPÄIVÄT
7.-8.5.2026
Ohjelma ja
ilmoittautuminen
s. 8-9**

ASIAMIHELLÄ ON ASIAA

On uusia valimoita ja toimikuntia, mutta sama vanha yhdistys ja asiamies s.5

HAASTATELUSSA YRITTÄ- JÄNEUVOS ANTTI ZITTING

Tänä vuonna 70 vuotta täyttänyt Antti Zitting on pitkän linjan metallimies s.16

VALIMOALAN OSAAMISKESKUS KOKOAA YHTEEN VALIMOTEK- NIIKAN KOULUTUKSET JA TUT- KIMUKSEN

s.22

Matrikkeli 2026 s.10

Valimoalan Golfturnaus

10.6.2026 s.24

Päivän Päästöt s.24

Tilinpäätöksen aika s.26

Kuka kukin on s.28

Kolumni s.31

Rivi-ilmoitukset s.33

Tapahtumakalenteri s.33

Suomen Valimoteknistä

Yhdistystä tukevat

yrittäjät s.34



SUOMEN VALIMOTEKNISEN YHDISTYKSEN JÄSENLEHTI

Vastaava päätoimittaja
Mikko Räsänen
puh. 044 700 8501

Toimitussihteeri
Tommi Sappinen
puh. 040 776 8470

Lehtitoimikunta:

Hannu Karjalainen
puh. 045 77503019

Jere Heinonen
puh. 040 9668447

Lehden taitto ja ulkoasu:
Marjo Salmela ja Studio
Spotnik

Aineistot:
tommi.sappinen@svy.info

Painopaikka:
Bookcover, Seinäjoki
Painosmäärä: 600

Lehti ilmestyy 4 kertaa
vuodessa.

Seuraavan lehden ilmes-
tymispäivä vko 23/2026.
Aineistot viimeistään
10.05. mennessä.

*Suomen Valimotekninen Yhdistys,
SVY on perustettu vuonna 1947.
SVY:n tarkoituksena on valimotek-
niikasta kiinnostuneiden yhdistä-
minen sekä valimotekniikan ja va-
lunkäytön edistäminen teknolo-
gia, ihminen ja ympäristö huo-
mioon ottaen.*

PUHEENJOHTAJAN TERVEISET

Vuosi on alkanut kunnan talvikeleissä, ja pakkasta on riittänyt aina Etelä-Suomea myöten. Keltainen lehdistö revittelee otsikoilla, "Hirmupakka-
set kurittavat Suomea", "Kylmää kyytiä suomalaisille", "Hirmuinen lumi-
myräkkä iskee Suomeen". Hirmuista tai ei, niin se on varmaa, että koko
maassa on ollut erinomaiset talvikelit.

Pitkä pakkasjakso on tuonut mukanaan monenlaisia ulkoilu-, liikun-
ta- ja aktiviteettimahdollisuuksia. Meren ja järvien jäällä on kävely-
se- ja luistelureittejä, pururadoille sekä metsiin on ajettu hiihtolatuja, ja
luistelurata löytyy melkein jokaisesta pienemmästäkin kylästä. Näistä
mahdollisuuksista kannattaa ottaa kaikki ilo irti, varsinkin nyt kun päi-
vät pitenevät ja valoa riittää iltapäivän puolellekin.

Yksi olennainen osa minun talveani ovat metsätyöt. Perheemme ta-
lo lämpiää pääasiassa puilla ja nyt on se aika, kun ensi talven "lämmöt"
kaadetaan metsästä. Näihin metsätöihin tämän talven säät ovat olleet
myös aika optimaaliset. Moottorisahan ulkoilutuksessa mieli lepää ja
kroppa saa hyötyliikuntaa.

Rehellisyyden nimissä täytyy myöntää, että on näistä pakkasista ollut
hieman harmiakin. Olen joutunut kotona sulattamaan jäätyneitä vesiput-
kia ja valimon tuotannossakin on jouduttu poikkeuksellisten tilanteiden
eteen, kun esim. hiekkalähetimiä on saatu sulatella toimintakuntoon vii-
konlopun jälkeen. Mitään sellaista ei kuitenkaan ole tullut eteen, mistä
ei olisi selvitty.

Niin kuin jo totesin, päivät pitenevät, eli kuljemme kohti kevättä. Ke-
vät tuo jälleen tullessaan yhdistyksemme opintopäivät, jotka järjeste-
tään Tampereella 7.-8.5.2026. Opintopäivät ovat nyt ensimmäistä ker-
taa uuden Osaamistoimikunnan organisoimat, joten kannattaa tulla
katsomaan millaista sisältöä sinne on toimikunnan puolesta järjestetty.

Tänä vuonna järjestetään pitkäs-
tä aikaa valimoalan golfturnaus.
Kilpailu pelataan 10.6.2026 Uu-
dessakaupungissa, ja sinne ovat
tervetulleita niin valimoissa työ-
kentelevät, kuin myös valimoihin
tavalla tai toisella kytköksissä ole-
vat henkilöt. Toivottavasti mah-
dollisimman moni saa raivattua
kalenteriinsa tilaa, ja kilpailu saa-
tasiin taas herätettyä henkiin.
Kilpailukutsun ja ilmoittautumis-
ohjeet löydät tästä lehdestä. Mu-
kavaa kevättalvea ja kevään odo-
tusta! Nähdään yhdistyksen ta-
pahtumissa.

Mikko Räsänen

Puheenjohtaja



SUPPLYING
RAW MATERIALS
SINCE 1984

www.mecatrade.fi



www.svy.info/uutiskirje

Paras tapa pysyä ajan tasalla
yhdistyksen toiminnasta

On uusia valimoita ja toimikuntia, mutta sama vanha yhdistys ja asiamies

Taas on yksi vuosi kulunut, ja yhdistyksen rattaat sen kun jatkavat rakuttamista kuin hyvin rasvatut ja kullutusta kestävät valukappaleet konsanaan. Itselläni on nyt takana kolme kokonaista vuotta asiamiehenä, ja hetkeäkään ei ole tylsää ollut. Kiitos jäsenistölle ja koko valimoalalle, että olen saanut teitä palvella, ja mielelläni palvelen vielä moninkertaisen määrän vuosia lisää.

Hallitus kokoontui vuoden ensimmäisessä kokouksessaan Hetitec Oy:n uudella valimolla Tampereella. Olisiko kukaan muutama vuosi sitten uskonut, että Suomeen perustetaan vielä kokonaan uusi valimo? SVY:n hallitus oli vielä paikalla juuri sinä päivänä, kun uusissa tiloissa tehtiin ensimmäinen tuotantosulatus. Jäämme seuraamaan innolla suomalaisen valimoalan uutta tulokasta. Kokouksessa käsiteltiin kaksi henkilöjäsenhakemusta: *Mämmi Onni*, Kiteen Malliveistämö ja *Bäckman Jyri*, Componenta Karkkila. Hallitus hyväksyi hakijat jäseniksi. Eroilmoituksia on tullut kaksi, ja tietoja poismenoista kaksi. Yhdistyksen jäsenmäärä on nyt 484 henkilöjäsentä ja 54 yritysjäsentä.

Takana on jo Mallijaoston järjestämä yritysvierailu Mirkan tehtaalle Jepualla. Reissu oli ikimuistoinen, ja kertomuksen tilaisuudesta löydät tästä numerosta. Edessäpäin sen sijaan on montakin asiaa. Lähimpänä tietysti Opintopäivät, jonka ohjelma ja ilmoittautuminen löytyvät myös tästä numerosta. Uusi toimikunta on tehnyt tehokasta työtä, ja tilaisuuden sisältö varmasti osoittaa

hyvin järjestäytyneen ja aktiivisen uuden toimikunnan tärkeyden toimintamme kehittämässä ja ylläpitämisessä. Toivottavasti näen paljon tuttuja sekä uusiakin kasvoja tulevilla Opintopäivillä.

Vuosikokous ei ole ihan vielä jäsenistön näkökulmasta ajankohdittainen, mutta asiamiehen sekä järjestäjän puolella montakin asiaa tulee olla mietittynä jo alkukeväästä. Kuten puheenjohtajakin kirjoitti numerossa 3/25, pyrimme saamaan aikaiseksi vakaan 10 vuoden kierron isäntävalimoista. Vuosi 2027 tulee olemaan 80-vuotisjuhlamme, ja sen kokouksen sisältöä aloitetaan suunnittelemaan jo ennen lisälmen kokouksen järjestämistä. Lisäksi järjestäjien kierrossa tulee vuonna 2029 olemaan aika löytää uusi tai palaava kokousisäntä, ja ainakin omasta mielestäni uudet isäntävalimot ovat erittäin tervetulleita. On tärkeää, että suomalainen valimoala pidetään kiinnostavana kohteena yhdistyksellemme valimoiden sijainneista

ja kokoluokista huolimatta, ja vuosikokous on erinomainen tilaisuus saada yhteisömmme liikkumaan vähemmänkin tunnettuihin maisemiin.

Tämä numero sisältää jäsenmatrikelin. Eräänlainen vanhan ajan perinne tuo matrikelin julkaiseminen on, sillä nykyään kollegansa löytäneet muutakin kautta kuin jäsenlehteemme selaamalla, mutta pidetään perinnettä yhä yllä. Tätä kautta saa ainakin kerran kahteen vuoteen oman nimensä näille sivuille. Ja muistutan, että Valimoviestin sivuista otetaan yhä mielellään vastaan kaikenlaista palautetta ja uutta sisältöä. Huomasikohan kukaan, että testasimme viime numerossa puheenjohtajan ja asiamiehen palstoilla erilaista palstan taittoa? Saa siis kommentoida — myös pienemmistä asioista.

Tommi Sappinen

Asiamies





BETKER

Better with Betker.

Suomalaisia tulenkestäviä materiaaleja.



KESKIPAKOVALU OY



**VALIMOALAN
OSAAMISKESKUS**

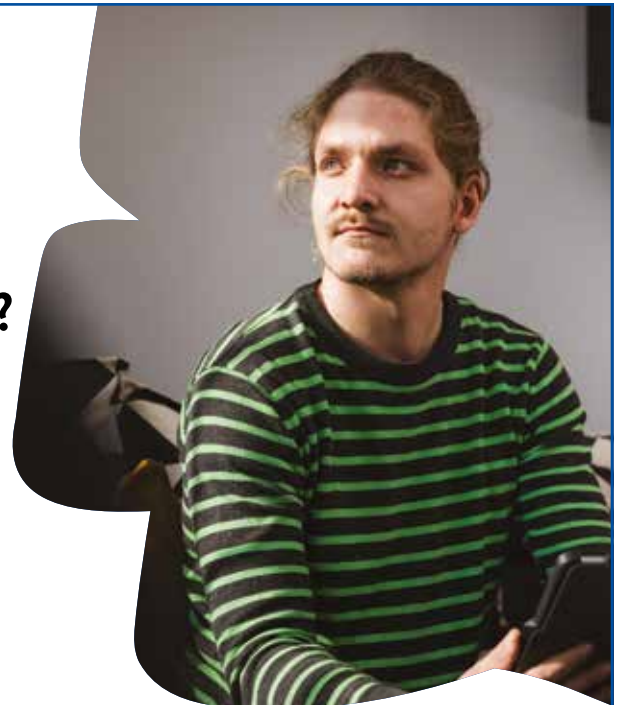
Toimitko työnjohto- tai esihenkilötehtävissä teollisuus- ja tuotantoaloilla?

- Koulutusaika 22.4.2026–26.2.2027, haku päättyy 17.4.2026
- Oppisopimuskoulutus
- Lähiopiskelupäivät pidetään TAKKin Nirvan kampuksella.

Järjestämme yhteistyössä työntajayritysten kanssa Tuotannon esihenkilötyön erikoisammattitutkintoon valmistavan koulutuksen oppisopimuskoulutuksena. Koulutus soveltuu henkilöille, joilla on kiinnostusta ja halua kehittää omaa osaamistaan työnjohtajana tai esihenkilönä.

Kehityt henkilöstön ja tuotannon johtamisen osaajaksi.

- Saat varmuutta vastuualueesi henkilöstön ja tuotannon johtamiseen
- Kehität itseäsi esimiehenä
- Kehität vastuualueesi tuotantoprosessia
- Hallitset projektien suunnittelun ja toteutuksen



Ota yhteyttä ja kerron lisää!

Koulutussuunnittelija Jari Koivumäki
puh. 044 7906 130, jari.koivumaki@takk.fi

Tampereen Aikuiskoulutuskeskus, TAKK



Jo **40** vuotta laatuvalujen asialla

LAADUKKAAN TUOTTEEN VALMISTAMINEN ON HELPPOA – KUN TIETÄÄ MITÄ TEKEE.

Tutustu ja ota yhteyttä:
maprotec.fi

 **MAPROTEC**
More than manufacturing

RPT

MALLIVEISTÄMÖ RIS-PERT OY

WWW.RIS-PERT.FI

Vuoden 2026 opintopäivät järjestetään 7.-8.5.2026 Tampereella, hotellissa Scandic Rosendahl, osoitteessa Pyynikintie 13.

HIEKKAMUOTIN UUSI AIKA

SVY:n uusi osaamistoimikunta on ottanut härkää sarvista: Luvassa on tiukkaa tietoa kaavaukseen liittyvistä asioista höystettynä kokemuksilla Ruotsista ja Keski-Euroopasta.

Tavoitteena on parantaa hiekkoihin ja niiden ominaisuuksiin liittyvää ymmärrystä, joka luo edellytykset laadukkaiden muottien ja siten valujen tekemiselle, sekä eri sideainejärjestelmien ominaisuuksista. Lisäksi raotamme peitosteiden salamyhkäistä verhoa käyden syvällisesti läpi, miten peitosteet toimivat, ja mitä ominaisuuksia eri metalleilla ja sideaineilla kannattaa hakea. Kirsikkana kakun päällä on esitys valimosta, joka on parantanut tuottavuuttaan kaavausprosessiaan kehittämällä – toivottavasti tästä voidaan hakea ajatuksia myös oman valimon kehittämiseksi!

Sisältöä päivitetään verkkosivuille kevään aikana.

TORSTAI 7.5.2026

Klo 09:30 – 10:45 Yritysvierailu Novacast Oy, Valimotie 1, 33960 Pirkkala.
Kadehdittava valimo, jossa ei kaavata
Klo 11:30 – Ilmoittautuminen hotellilla
Klo 12:00 – 13:00 Lounas

Avaus Kalle Jalava

Klo 13:00 – 13:20 Valimoteollisuuden tilanne Suomessa ja Pohjoismaissa. Valimoteollisuus ry
Klo 13:20 – 13:50 Luonnonhiekkojen sekä keraamisten hiekkojen ominaisuuksista. Aalto Yliopisto
Klo 13:50 – 14:30 Resandin oppeja hiekkojen mekaanisesta ja termisestä elvyttämisestä
Klo 14:30 – 15:00 Suomivalimon kokemukset hiekan elvyttämisestä
Klo 15:00 – 15:15 Kahvi
Klo 15:15 – 15:45 Peironin kokemukset epäorgaanisista kaavaushiekoista
Klo 15:45 – 16:10 Sideainejärjestelmien yhteensopivuudet ja konvertointi järjestelmästä toiseen. Lux Oy Ab
Klo 16:10 – 16:55 RISE (Research Institute Sweden) valimotiimin tutkimusalueiden esittely sekä RISE:n kokemukset erilaisten kaavaushiekkojen päästöistä

Päätössanat Kalle Jalava

Klo 17:00 – 19:30 Sauna
Klo 19:30 Illallistilaisuus

PERJANTAI 8.5.2026

Klo 09:00 – 10:30 Keynote: Käsikaavauksen tuottavuuden parantaminen Keski-Eurooppalaisessa valimossa
Klo 10:30 – 10:45 Kahvi
Klo 10:45 – 11:30 Peitosteen dynamiikka – mitkä tekijät vaikuttavat peitosteen ominaisuuksiin, ja minkälainen peitoste soveltuu millekin metallille. ASK Chemicals
Klo 11:30 – 12:00 Päätössanat ja keskustelu valimoiden osaamistarpeiden kartoittamisesta
Klo 12:00 Lounas

Ilmoittautumislomake

OPINTOPÄIVÄT 2026

OSALLISTUJA:

YRITYS:

SÄHKÖPOSTI:

Opintopäiväpaketti 7.-8.5.2026

- Osallistun, 330 €
- En osallistu

7.5.2026 Yritysvierailu

- klo 9:30-10:45 Vierailu
- En osallistu

Majoitus:

- 1 hengen huone, 145 €
- Jaettu 2 hengen huone, 85 €
- Ei majoitusta

Illallinen

- Illallinen, 85 €
- En osallistu

Erikoistoivomukset (huonetoveri, ruokarajoitukset, ylimääräinen majoitusvuorokausi yms.)

Ilmoittautumislomakkeen on oltava viimeistään 23.4.2026 perillä. Asiamies toivoo, että lähetät lomakkeen joko sähköpostin liitteenä osoitteeseen tommi.sappinen@svy.info tai SVY:n nettisivuilla osoitteessa www.svy.info. Kirjeitsekin voit ilmoittautua osoitteeseen SVY, Mustarousku 11, 02730 Espoo. Ilmoittautuminen on sitova. Osallistumisen voi peruuttaa ilman kuluja 30.4.2026 mennessä. Jos peruminen tapahtuu tämän jälkeen, Yhdistys veloittaa perumisesta mahdollisesti Yhdistykselle aiheutuneet kulut osallistujalta.

Yhdistys laskuttaa osallistumismaksut ilmoittautujan edustamalta yritykseltä, jos opintopäiville osallistuja ei toisin ilmoita. Varauksesi on voimassa, kun ilmoittautumislomake on palautettu ohjeita noudattaen. Lisätietoa antavat asiamies Tommi Sappinen 040 776 8470 tai osaamistoimikunnan puheenjohtaja Marcus Nybergh, 050 556 7030.

MATRIKKELI 2026

Arvoisa jäsen! Tässä matrikelissa julkaistaan jäsenistöstä henkilötietolain hengessä ainoastaan hyvin rajoitetut tiedot eli sukunimi, etunimi, postitoimipaikka, syntymävuosi ja jäseneksi tulovuosi. Jos jokin tiedoista puuttuu tai niissä on korjattavaa, yhdistys kaipaa palautetta. Jos tiedoissasi on virheitä, täytä muutosilmoituslomake yhdistyksen kotisivuilla, tai lähetä asia miehelle sähköpostia korjattavista tiedoista. Kiitos etukäteen vaivannäöstä!

Liitto- ja vuosikokousten pitopaikat

Vuosi	nro	Paikkakunta	Vuosi	nro	Paikkakunta	Vuosi	nro	Paikkakunta
1946	-1	Helsinki	1973	26	Pori	2000	53	Turku ja Salo
1947	0	Tampere	1974	27	Raahe ja Oulu	2001	54	Pietarsaari
1948	1	Lahti	1975	28	Jyväskylä	2002	55	Karkkila ja Korpilampi
1949	2	Karkkila	1976	29	Helsinki	2003	56	Raahe
1950	3	Pori	1977	30	Imatra	2004	57	Pori
1951	4	Turku	1978	31	Tampere	2005	58	Jyväskylä
1952	5	Jyväskylä	1979	32	Kotka	2006	59	Iisalmi
1953	6	Helsinki	1980	33	Salon ja Paimion	2007	60	Tampere
1954	7	Karhula	1981	34	Pietarsaari	2008	61	Uusikaupunki
1955	8	Salon	1982	35	Lahti	2009	62	Kotka
1956	9	Imatra	1983	36	Karkkila ja Korpilampi	2010	63	Salon
1957	10	Tampere	1984	37	Raahe	2011	64	Pietarsaari ja Kokkola
1958	11	Pietarsaari	1985	38	Pori	2012	65	Karkkila ja Vantaa
1959	12	Lahti	1986	39	Jyväskylä	2013	66	Pori
1960	13	Karkkila	1987	40	Espoo	2014	67	Raahe
1961	14	Pori	1988	41	Tampere	2015	68	Jyväskylä
1962	15	Turku	1989	42	Kotka	2016	69	Iisalmi
1963	16	Jyväskylä	1990	43	Salon	2017	70	Tampere
1964	17	Helsinki	1991	44	Pietarsaari	2018	71	Uusikaupunki
1965	18	Karhula	1992	45	Lahti	2019	72	Kotka
1966	19	Salon	1993	46	Vantaa	2020	73	Tampere/Teams
1967	20	Imatra	1994	47	Raahe	2021	74	Tampere/Teams
1968	21	Tampere	1995	48	Pori	2022	75	Jyväskylä
1969	22	Pietarsaari	1996	49	Jyväskylä	2023	76	Pori
1970	23	Lahti	1997	50	Tampere	2024	77	Hämeenlinna ja Riihimäki
1971	24	Karkkila ja Hämeenlinna	1998	51	Iisalmi	2025	78	Helsinki ja Karkkila
1972	25	Turku	1999	52	Kotka			

**HUOM! TIETOTURVASYISTÄ MATRIKKELI LÖYTYY
KOKONAISUUDESSAAN VAIN LEHDEN PAPERIVERSIESTA.**



TOIMIPAIKAT 2026

3D Casting P&M Oy
Sorinsilta 4A
33100 Tampere

A-Insinöörit Suunnittelu Oy
Puutarhakatu 10
33210 Tampere

Aalto Yliopisto
Otakaari 1B
02150 Espoo

ABB Oy
Valimopolku 4A
00380 Helsinki

Agco Power Oy
Moottorikatu 7-10
37420 Linnavuori

Alsiva Oy
Valokaarentie 3
80710 Lehmo

Alteams Finland Oy Laihia
Länsitie 61
66400 Laihia

Alteams Finland Oy Loppi
Valutie 2
12700 Loppi

Autio Trading Oy
Ruovedentie 28
34600 Ruovesi

Beijer Oy
Vantaankoskentie 14
01670 Vantaa

Componenta Castings Oy
Karkkila
Bremerintie 6
03600 Karkkila

Componenta Castings Oy
Pori
Vanhasahankatu 3
28100 Pori

Digisense Solutions Oy
Torikatu 16
90100 Oulu

Dinex Finland Oy
Vihtavuorentie 162
41330 Vihtavuori

DNV GL Business Assurance
Finland Oy Ab
Keilaranta 15B
02150 Espoo

EOS Finland Oy
Lemminkäisenkatu 36
20520 Turku

Erikoisvalu Halmela Oy
Kartanonlenkki 51
04680 Hirvihaara

Etteplan Finland Oy
Tekniikantie 4 D
02150 Espoo

Eurajoen Romu Oy
Lapintie 179
27100 Eurajoki

Ferral Components Oy
Valulantie 1
85100 Kalajoki

Gardner Denver Oy
Etu-Hankkion katu 9
33730 Tampere

Helsingin Mallimestarit Oy
Kunnantie 10
81200 Eno

Hetitec Oy
Kolmihaarankatu 3-5
33330 Tampere

Hänninen Engineering Oy Ab
Vaasantie 6
67100 Kokkola

Juhani Haavisto Oy
Kotolahdentie 3
48310 Kotka

Kalevala Koru Oy
Hankasuontie 11 A
00390 Helsinki

Karhuvalu Oy
Hitsaajantie 40
26820 Rauma

Karkkilan Malliapu Oy
Bremerintie 6
03600 Karkkila

Karlebo Gjuteriteknik AB
Sollentunavägen 63
19140 Sollentuna

Keskipakovalu Oy
Lastikankatu 21
33730 Tampere

Kiteen Malliveistämö Oy
Ruukkitie 1
82600 Tohmajärvi

Kivisampo Oy
Varikontie 9
15560 Lahti

Konecranes Finland Oy
Ruununmyllyntie 13
13210 Hämeenlinna

Kongsberg Maritime Finland Oy
Suojantie 5
26100 Rauma

Kumera Machinery Oy
Kylmäkoskentie 18
37910 Akaa

Leino Cast Oy
Leinonkatu 5
24100 Salo

Line-Ma Oy Ab
Simolinintie 1
06100 Porvoo

Luvata Pori Oy
Kuparitie 5
28330 Pori

Lux Oy Ab
Lars Sonckin kaari 16
02600 Espoo

M.J. Paasikivi Oy
Ilmarisentie 12
15200 Lahti

Malli-Kalle Ay
Villikantie 44
24260 Salo

Mallikolmio Oy
Hepolamminkatu 36
33720 Tampere

Mallikoneistus J Mattsson Oy
Pukarontie 323
07830 Lapinjärvi

Mallivaruste Koski Oy
Maakunnantie 2
27430 Panelia

Maprotec Oy
Vallgrundintie 92
65800 Mustasaari

Meca-Trade Oy
Mikkolantie 32
28130 Pori

Metalliteollisuuden
Standardisointiyhdistys ry
Eteläranta 10
00131 Helsinki

Metallivalimo Arnie Oy
Peitturinkatu 10
21260 Raisio

Metso Oyj
Rauhalanpuisto 9
02230 Espoo

Novacast Oy
Valimotie 1
33960 Pirkkala

Nummek Trade Oy
Torpanmäentie 8
25500 Perniö

Oitin Valu Oy
Valuntie 9
12100 Oitti

Okmetic Oy
Piitie 2
01510 Vantaa

OP-Teräs Oy
Moreenitie 2
33470 Ylöjärvi

Oras Oy
Isometsäntie 2
26101 Rauma

Orat Oy
Pikkupurontie 4
00880 Helsinki

Oulun Yliopisto
Pentti Kaiteran katu 1
90570 Oulu

Outokumpu Oyj
Salmisaarenranta 11
00180 Helsinki

Peiron Oy
Teollisuustie 4
32810 Kokemäki

Pimatic Oy
Klaavolantie 1
32700 Huittinen

Posiva Oy
Olkiluodontie 1360
27160 Eurajoki

Raahen Taitopaja
Pajakatu 4
92100 Raahе

Raumaster Oy
Nortamonkatu 34
26100 Rauma

RedBook Valu Oy
Rekolankatu 7
15150 Lahti

Resand Oy
Pruukinraitti 8-12
31160 Nuutajärvi

Riihimäen Muottivalu Oy
Koivukatu 18
11710 Riihimäki

Ris-Pert Oy
Ahertajankatu 15
33720 Tampere

Sacometal Oy
Turkkirata 14
33960 Pirkkala

Sacotec Components Oy
Sakonkatu 2
11100 Riihimäki

Sandvik Mining and
Construction Oy
Pihtisulunkatu 9
33330 Tampere

Sarlin Oy
Kaivokselantie 3
01610 Vantaa

Selcast Oy
Kilantie 19
10300 Karjaa

SFTec Oy
Paavo Havaksen tie 5 F
90570 Oulu

Sibelco Nordic Oy Ab
Lövbörentie 345
25700 Kemiö

Skoda Transtech Oy
Kokkolantie 1791
88200 Otanmäki

Specialvalimo J.Pap Oy
Niittyrinne 3
02270 Espoo

SSAB Europe Oy
Harvialantie 420
13300 Hämeenlinna

Stén & Co Oy Ab
Ilvesvuorenkatu 4
01900 Nurmijärvi

Stena Recycling Oy
Maistraatinportti 1
00240 Helsinki

Sulzer Pumps Finland Oy
Pajatie 75
48600 Kotka

Suomen Materiaalitutkimus Oy
Heinäkuja 11 A
01660 Vantaa

Suomen Polttoleikkaus Oy
Klariksentie 4 D 107
02250 Espoo

Suomivalimo Oy
Parkatintie 31
74120 Iisalmi

Taidevalimo P. Venäläinen Oy
Liipasentie 10
70460 Kuopio

Tampereen aikuiskoulutuskeskus
Kurssikeskuksenkatu 11
33820 Tampere

Tampereen yliopisto
Korkeakoulunkatu 3
33720 Tampere

Teknologian
tutkimuskeskus VTT Oy
Tekniikantie 21
02150 Espoo

Teleste Oyj
Telestenkatu 1
20660 Littoinen

Tevo Lokomo Oy
Lokomonkatu 3
33101 Tampere

Tevo Oy
Hiientie 17
92160 Saloinen

Ulefos Oy Niemisen Valimo
Merstolantie 5
29200 Harjavalta

Uudenkaupungin Rautavalimo Oy
Betorantie 30
23500 Uusikaupunki

Valmet Technologies Oy
Jyväskylän Foundry
Rautpohjankatu 3
40700 Jyväskylä

Valmet Technologies Oy
Valkeakoski terätehdas
Teollisuustie 1
37600 Valkeakoski

Valtra Oy Ab
Valmetinkatu 2
44200 Suolahti

Vesuvius Scandinavia AB
Förrådsgatan 4
66234 Åmål

Viasveden Hiekka- ja Kuljetusliike
Vanha Raumantie 811
28600 Pori

West-Cast Ltd
Vahdontie 1505
21310 Vahto

Wärtsilä Finland Oy
Teollisuuskatu 1
65170 Vaasa



YHDISTYKSEN JÄSENET 2026

*TIETOTURVASYISTÄ NÄMÄ MATRIKKELIN HENKILÖTIEDOT ON
POISTETTU, JA LÖYTYVÄT VAIN LEHDEN PAPERIVERSIOSTA.*

YHDISTYKSEN VETERAANIT

YHDISTYKSEN MYÖNTÄMÄT
ANSIOMERKIT



KUNNIAJÄSENET



The Architecture Of Clean Flow.

STELEX Optiflow3D filters allow for shorter, lighter running systems—meaning less melted metal per casting and lower CO₂ footprint.

Let's engineer your solution.



CONTACT US



FOSECO, the FOSECO logo and associated trademarks are trademarks of the Vesuvius Group of companies registered in certain countries, used under license. No part of this publication may be reproduced, without the written permission of the copyright holder or as expressly permitted by law. Applications for permission shall be made to the publisher at the address mentioned. All statement, information and data contained herein is published as a guide and no representations or warranties either expressly or impliedly are made.

© Fosco International Limited 01/2025. All rights reserved.



TEKSTI JA HAASTATELTAVAN
KUVA: TOMMI SAPPINEN

Haastattelussa yrittäjäneuvos Antti Zitting

Tapasin yrittäjäneuvos *Antti Zittingin* hyisenä talvipäivänä Ota-niemessä. Haastattelun aikana puhuttiin paljon valimo- ja vuori-teollisuudesta, yrittäjyydestä sekä aktiivisesta yhdistystoiminnasta. Tänä vuonna 70 vuotta täyttänyt Antti Zitting on pitkän linjan metallimies, ja Riihimäellä sijaitsevan tarkkuusvalimon toiminnan mahdollistaja 90-luvulta alkaen.

Kerro hieman taustastasi, eli mistä olet lähtöisin, ja kuinka päädyit työskentelemään valimoteollisuuteen?

Synnyin Joensuussa mutta nuoruuteni vietin Kainuussa, Kajaanin ja Sotkamon alueella. Etelä-Suomen suunnille päädyin hakemalla TKK:lle opiskelemaan vuoriteollisuuden alaa. Malmien louhintaa, jalostamista ja metallurgiaa eli käytännössä koko ala kiinnosti minua suuresti. Ja työllistäväthän ne sektorit tänäkin päivänä merkittävästi Suomessa. Sattuman, joskin myös osin vanhemman tieteenharjoittajan neuvon pohjalta valitsin opintosuunnakseni fysikaaliseen metallurgian. 1980-luvun alussa metallien muokkaus ja muovaus-pääaineen professori *Martti Sulosen* alaisuudessa pystyi opiskelemaan myös valimotekniikkaa, ja

VTT:llä oli materiaaliosaston johtajana professori *Sakari Heiskanen* Sulosen Martin auttavana kätenä.

Tein diplomityöni useampaan valimoon Suomessa ollessani VTT:llä metallurgian laboratoriossa. Valimoteknisessä tutkimusryhmässä (VT-ryhmä) oli silloin kymmenisen tutkijaa ja työntehtäjä, ja itse päädyin ryhmän sihteeriksi koordinoimaan valimoteknistä tutkimusta Suomessa. Tärkeä osa työtä oli kerätä ja koordinoita tutkimusrahaa niin valimoilta kuin myös silloisilta yhteiskunnallisilta tutkimusrahoittajilta ja VTT:ltäkin. Hyvin moni isompien valimoiden johtajista olivat tulleet ja tulivatkin myöhemmin samaa polkua kuin minäkin – VTT:n valimoteknisestä tutkimusryhmän kautta teollisuuteen. Muutoinhan käytännön valimo-osaamisen kouluttajina toimivat pääosin niin Högfors, Lokomo kuin Rautpohjakin.

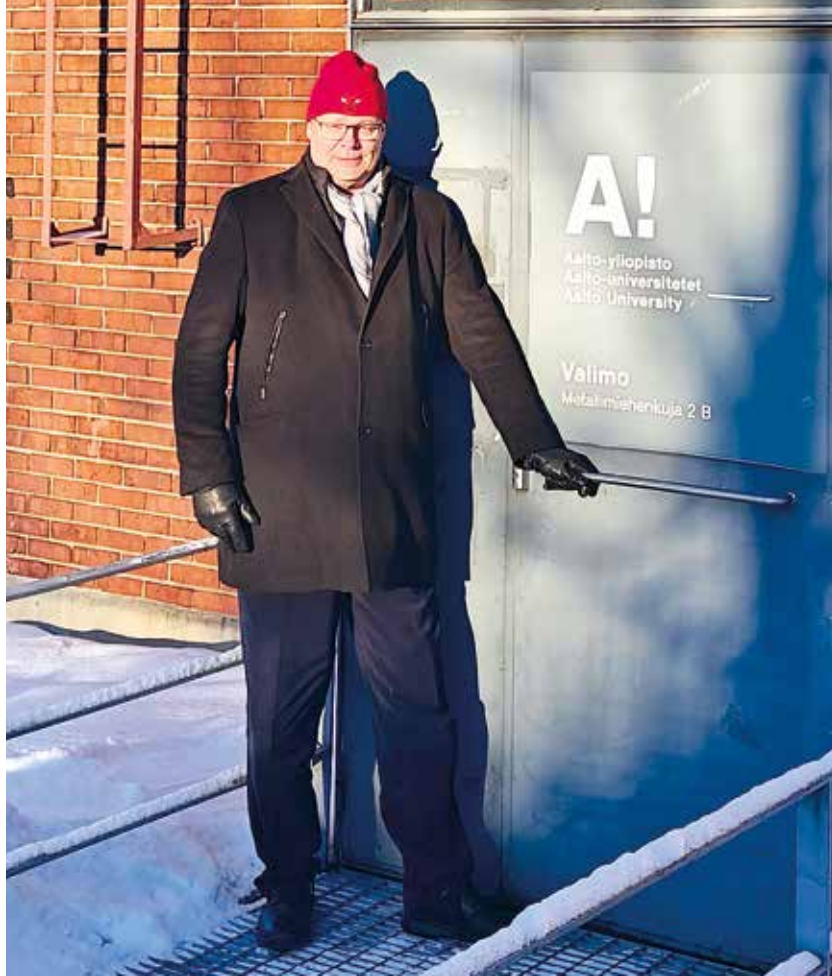
Tutkijan työstä päädyit Högforsin valimolle Karkkilaan. Miten valimoura siellä eteni?

Kutsun teollisuuteen sain silloisen Högforsin valimon DI *Matti Johanssonilta*. Nuorena diplomi-insinöörinä tehdään tietysti alkuun

projektitoita projekti-insinöörinä. Siitä ura kehittyi hyvin tyypillistä rataa laatuinsinööriksi, ja siitä sulaton päälliköksi, josta lopulta sulaton ja kaavauslinjan vetäjäksi. Jo omana aikanaani tuo valimo vaihtoi nimeään Kymi Kymmene Metallista Kymi-Strömbergiksi, JOT-yhtiöiksi ja Componentaksi. Tämä kuvastaa sitä kuinka valmistavan teollisuuden alalla omistajat ja yritysten nimet vaihtuvat, mutta kehittämisen ja tekemisen tarve hyvin usein säilyvät. Högforsin valimo oli hyvin opettavainen ympäristö, pitäen sisällään monta kaavaus- ja sulatusmenetelmää sekä pitkät, kunnioitettavat valimomiesperinteet.

Intensiivisen valimokokemuksen myötä päädyit lopulta yrittäjäksi Sakon tarkkuusvaluille. Miten ura yrittäjäksi aukeni?

Tämäkin uran suunta alkoi hyvin tyypilliseen tapaan soitolla, jossa kysyttiin kiinnostustani tulla silloisen Nokian omistamaan Sakon tarkkuusvaluuhin. Valimolla tarvittiin tuotantopäällikköä, ja ryhdyin pestiin syksyllä 1988. Juuri silloin alkoi myös Nokian suuri murrosaike ja uudelleen strukturointi, kun Nokian silloinen johtaja *Kari Kairamo* menehtyi. Nokian elektroniikkateollisuus jäi, mutta kaikki muut



Yrittäjäneuvos Antti Zitting on pitkän linjan valimomies, yrittäjä ja yhteiskunnallinen vaikuttaja. Kuvassa hän seisoo ensimmäisen työpaikkansa ovella, Otaniemessä sijaitsevalla VTT:n entisellä valimolla.

Saimme liikevaihdon kasvuun nopeasti virinneen Ruotsin vientimme ansiosta, silloin kun muu Suomi vielä edelleen vajosi entistä syvemmälle taantumaan.

Mitkä tekijät johtivat aikanasin Sacotecin johtajana yrityksen kasvuun ja kannattavuuteen?

Asiakkaat ovat tietenkin ne tärkeimmät. Kuitenkin panostaminen laatutyöhön ja hiljaisen tiedon merkityksen ymmärtämiseen kehittivät paljon toimintaamme. Sarjavalmistus on toistotyötä, ja juuri siellä laatutyökalut ovat tehokkaimmillaan. Saman tekeminen toistuu kerta toisensa jälkeen, ja opit ensimmäisestä kerrasta kehittävät aina seuraavaa, kun siihen on työkalut. Omana aikanaani vaikutin siihen, että nykyään valimossa taitaa olla enemmän tietokoneita kuin työntekijöitä. Työt tarkkuusvalimossa aloittaessani vuonna 1988 sain Nokian MikroMikko-tietokoneen pöydälleni, ja se olikin yrityksen ensimmäinen. Sen jälkeen on menty siihen, että tietokoneita on yhä enemmän ja enemmän. Tietokone on tietysti pelkkä työkalu, mutta se on muuttanut käytännössä kaiken työn tekemisessä. Sen sijaan, että annetaan työntekijälle "lapio ja vasara", annetaankin tietokone. Ei enää pelkästään mestari opeta kisälliä, vaan tietokoneen ruudulta opitaan, että miten työ sujuu, ja mitä ongelmia tuotteessa on aiemmin ollut. Vuonna 1999 aloitin panostaa yhä enemmän tietokoneisiin, kun tulin yksin yrityksen omistajaksi. Laatutyöhön ja tietokoneelta luettaviin työohjeisiin oli vaikea ehkä silloin saada pörs-siyhtiön hallitus sijoittamaan, mutta ainoana omistajana pystyin tekemään sen päätöksen. Tietokoneelle jää tieto, vaikka vanhat mes-

myytiin pois. Niinpä Sako-tarkkuusvalutkin laitettiin myyntiin, ja monet VTT:n ajoilta tutut valimojohtajat kävivät kauppakohdetta katsomassa. Lopulta Nokia kääntyi toimivan johdon puoleen tiedustellen, olisiko toimiva johto ollut kuitenkin halukas ostamaan ja jatkamaan toimintaa. Silloinen valimonjohtaja ja esihenkilöni *Veikko Laine* sekä minä päätimme riskeistä välittämättä hankkia rahoituksen, ja niinpä 1.1.1990 Sako-tarkkuusvalut siirtyi omistukseemme. Olenkin kollegani kanssa todennut, että näin tarkkuusvalaminen siirtyi Suomen suurimman yksityisen yrityksen omistuksesta Suomen pisimmän valimomiehen omistukseen.

Miten valimoyrittäjän alkutaival sujui?

1990-luvun alku – näin jälkikäteen katsottuna - oli todella vaikea hetki aloittaa valimotoimintaa. Ostaessamme valimon meillä oli

liki vuoden tilauskirjat täynnä. Kesälomien jälkeen, kun palasimme töihin, ei ollutkaan enää käytännössä yhtään tilauskantaa johtuen asiakkaiden peruuttamista tilauksista. Neuvostoliiton kaupan loppuminen ja Suomen markan kriisi aiheuttivat minun elinaikani ennakkokemattomimman laman Suomessa. Valimossa jouduimme välittömästi henkilöstön lomautuksiin. Teimme 3- tai 4-päiväistä viikkoa, ja johtoa lomautettiin yhtä lailla. Työttömyys nousi Suomessa ennätykselliseksi, ja työttömyysvaikutusmaksukin työnantajalle oli peräti 6 % bruttopalkasta, eikä ollut yrityssaneerausta. Yritystoston yhteydessä vuonna 1990 olimme päättäneet olla ottamasta tarjolla ollutta hyvin edullista suuruusluokaltaan miljoonien valuuttalainaa. Meidät pelastivat tämä markkalanapäättöksemme yhdessä vuosien 1991 ja 1992 markan devalvaatioiden kanssa. Työpaikat ja tarkkuusvalaminen säilyivät Riihimäellä.

tarit lähtevät. Työn laadukkuus paranee huomattavasti sitä mukaa, kun hiljainen tieto kasvaa ja on "lattialla" jokaisen käytettävissä. Se on ollut hieno matka.

Miten valimoala on kehittynyt urasi aikana?

Ala on toisaalta kehittynyt valtavasti, mutta perusasiat ovat silti säilyneet muuttumattomana. Kaavaaminen, sulattaminen ja jälkikäsitteily ovat pysyneet yhä melko samoina, vaikka niissäkin on otettu kehitysaskelaita. Suuri muutos oli, kun Otaniemessä aloitettiin ensimmäisen kerran "valamaan ruudulla" 1980-luvun alussa professori *Sakari Heiskanen* ideoimassa Hubert-projektissa. Tässä pohjoismaisessa projektissa etsittiin tapaa valamisen ja jähmettymisen simuloitiin. Ensimmäiset diagrammit jähmettymistapahtumasta näin aivan 80-luvun alussa. Jähmettymisestä aiheutuvat ongelmat esitettiin noin parillakymmenellä dialla koulutustapahtumassa USA:ssa. Saksalainen tutkija esitti 1700-asteisesta sulasta jähmettymisen valukappaleeksi ensimmäistä kertaa. Tutkijalla oli amerikkalaisen tietokoneyhtiön koko tietokonekapasiteetti käytössään viikonloppuisin, jolloin hän sai valmistumaan yhden viikonlopun aikana yhden jäähtymis-/termodiagrammin. Sellaiset olivat laskentatehot silloin. Simuloinnilla päästiin manuaalisesta työntekijän palautteesta (feedback) etukäteen lopputuloksen ennakkointiin (feedforward). *Arno Louvo* VTT:llä teki sitten vastaavaa Hubert-tutkimustyötä, joka päättyi suomalaisen simulointiohjelma CastCAE:en. Toinen merkittävä muutos valimotekniikassa on ollut 1990-luvulla esitelty volyymimalliin pohjautuva pikavalmistaminen ja sen modernit ja moninaiset, nopeat "time to market"-sovellukset. Tarkkuusvalamisessa tämä mahdollisti protokappa-

leiden tarjoamisen nopeasti vain päivissä aiempien viikkojen sijasta. Tässäkin tietotekniikka ja laskentatehot ovat avainasemassa.

Olet vaikuttanut yrittäjyyden lisäksi useissa muissa luottamustehtävissä. Kuinka tärkeäksi koet järjestöissä vaikuttamisen roolin muun työn ohessa?

Mielestäni oman alansa kehityksessä mukana olemisella on aina suuri merkitys. Jo VT-ryhmän sihteerinä huomasin, että yksin ei pärjää, vaan tarvitaan yhteisön ja muiden osaajien tukea. Tietysti minulla on ollut mahdollisuus osallistua moneen, kun olen saanut itse yrittäjänä päättää menemisistäni. Edustusroolihan vaativat tietysti usein työnantajan hyväksyntää. Tälle tielle minut sai Componentan silloinen johtaja *Erkki Rytty*. Mielestäni valaminen valmistusmenetelmänä on edelleen kaiken koneenrakennuksen pohja, joten työnantajajärjestöissä valimoiden toimintaan vaikuttaminen on ollut tärkeätä. Usein puntaroin, että missä määrin näissä omalle kohdalleni osuneissa rooleissa on voinut edes asioihin vaikuttaa. Olikohan kaikessa lopuksi sitten tarvetta olla mukana, mutta hommat on hoidettua. Ehkä pitkän miehen etu on tulla huomatuksi edustusrooleissa, joihin pääsee vain muiden valitsemana.

Sinut tunnetaan tietysti myös koripalloilijan urastasi. Miten rakkaus lajiin on syntynyt ja vuosikaudet kestänyt?

Alku oli vaatimaton, ja loppu oli vaatimaton, mutta välissä oli kovinkin hyvää aikaa. Harrastaminen on ollut hyvä vastapaino arjen ahertamiselle. Myös Kainuusta Etelä-Suomeen tuloni oli koripallon suhteen hyvä asia. Alkuun se oli vain mukava harrastus, ja päällimmäisenä oli halu päästä lukemaan vuoritieteitä, ja sen kautta myös valimotekniikkaa.

Onnekseni Etelä-Suomen harrastuspiirit olivat hyvinkin aktiiviset, ja sainhan Susijengin edeltäjän paidassa pelata sentään yli 100 maaottelua. Olen erittäin kiitollinen kaikesta, mitä lajin parissa olen saanut kokea ja myös päästä vaikuttamaan jo vakiintuneen yhteiskunnallisen vaikuttajan taustani myötä niin kotimaassa kuin kansainvälisestikin.

Mitä valimoalan kestävä tulevaisuus vaatii?

Valamista tarvitaan yhä valmistusmenetelmänä. Näinä aikoina, kun puolustusteollisuuden tilanne näkyy vahvasti, ymmärrämme ehkä vielä selkeämmin valimoiden merkityksen. Mutta pitää muistaa, että koneenrakennusta tukevien valimoiden tulee elää kaikissa suhdanteissa myös silloin, kun puolustusteollisuus ei niitä tarvitse. Suomessa valimot sijaitsevat maantieteellisestä ja maanpuolustuksen näkökulmasta mielenkiintoisesti. Lieneekö aikanaan tarkoituksella tehty jako sijainneista? Itse kainuulaisena mietin, että onko Itä-Suomi unohdettu osa valmistavaa teollisuutta vastaavista geopolittisistä syistä. Mielestäni myös Itä-Suomen, ja sitä kautta koko Suomen teollisuus täytyy silti yhtä lailla pitää hengissä ja kilpailukykyisenä.

Kuinka kannustaisit nyt alalle eksyvää yhdistyksen toimintaan mukaan?

Yhdistyksissä on paljon uusia ajatuksia, ja sinne kuuluu myös tuoda omia ajatuksia. Siellä on se fundamentti, josta on ponnistettu tähän päivään. Leirinuotiot ovat mielestäni aina parempia tilaisuuksia kuin digitaalinen osallistuminen. Kannattaa muistaa, että osallistumalla saa aina enemmän.

Artikkeli on julkaistu myös Materia-lehden numerossa 1/26.



SAVE THE DATE

GIFA 2027 21.-25.6.2027

SVY järjestää taas yhteismatkan GIFA-messuille. Vuonna 2027 messut ovat juhannuksen alusviikolla, jonka vuoksi järjestelyt poikkeavat hieman aiemmista vuosista. Matkapaketteja tulee olemaan kolme:

- Matka 1: Maanantaiaamu – keskiviikkoilta (21.-23.6.2027)**
- Matka 2: Maanantai-ilta - torstai-ilta (21.-24.6.2027)**
- Matka 3: Maanantaiaamu - torstai-ilta (21.-24.6.2027)**

Tarkempaa tietoa ja ilmoittautumisohjeet Valimoviestissä 3/2027



VALIMOALAN
OSAAMISKESKUS

VALIMOTYÖNTEKIJÄN KOULUTUS MONIPUOLISTA OSAAMISTA

- Koulutusaika 10.4.–11.12.2026, haku päättyy 3.4.2026
- Oppisopimuskoulutus
- Lähiopiskelupäivät pidetään TAKKin Nirvan kampuksella.

Järjestämme yhteistyössä työnantajayritysten kanssa Prosessiteollisuuden ammattitutkintoon valmistavan koulutuksen oppisopimuskoulutuksena.

Tutkinnon suorittanut hallitsee kokonaisvaltaisesti työtehtävät omilla prosessin vastuualueillaan.

Koulutus on suunnattu henkilöille, joilla on aiempaa työkokemusta valimoalalta sekä kiinnostusta kehittää omaa osaamistaan sekä laajentaa tietoa alasta.



Ota yhteyttä ja kerron lisää!

Koulutussuunnittelija Jari Koivumäki
puh. 044 7906 130, jari.koivumaki@takk.fi

Tampereen Aikuiskoulutuskeskus, TAKK

YRITYSVIERAILU MIRKA 15.1.2026

KUVAT: TOMMI SAPPINEN & ALEXANDER STRAKH



TEKSTI: TOMMI SAPPINEN

Mirkan tehtaalle Jepualle saapui leutona tammikuisena aamuna 14 valimoalan ammattilaista. Osa oli tehnyt matkan Vaasaan jo edellisenä iltana, mutta joillakin oli takana pitkä aamuyöllä alkanut ajomatka. Vaikka tapahtuma oli Mallijaoston järjestämä, oli osallistujissa edustettuina yrityksinä kahden mallinvalmistajan lisäksi myös kaksi toimittajaa sekä loput valimoita. Vierailun tarkoituksenaan oli myös tutustuttaa Mirkan ammattilaiset valimoalan toimintaan, vaikka tällä hetkellä suurempi osa tuotteista soveltuisikin valimoalan näkökulmasta paremmin puu- ja muovituotteiden käsittelyyn malliverstailla.

Heti tapahtuman alkuun oli havaittavissa yrityksen kulttuuriin kuuluva erittäin vahva vieraanvaraisuus. Tunsimme itsemme todella toivotuiksi vierailijoiksi, ja isäntäväki oli selvästi panosta-

nut saapumiseemme tehtaalle ja koulutuskeskukseen. Vieraanvaraisuus kulminoitui iltaan Kepon kartanolla, josta kerrotaan vähän myöhemmin.

Aamukahvin jälkeen alkoi tilaisuus yrityksen esittelyillä. KWH Group -nimiseen konserniin kuuluvalla Mirkalla on pitkä historia ja vankka osaaminen hiomatarvikkeiden alalta. Konserni on kehittynyt vuosikymmenien saatossa merkittävästi, ja toiminut useilla toimialoilla, mutta Mirkan hiomatarvikkeet ovat kuitenkin yksi sen peruspilareista. Konsernin perustivat kolme pohjanmaalaista yrittäjää, ja näistä yhden jälkeläiset ovat yhä sen omistajina.

Tehdaskierrokselle päästiin lyhyen aloitustilaisuuden jälkeen. Mirkalla on useita tehtaita Suomessa, joista esimerkiksi Ora-



Mallijaoston puheenjohtaja Alexander Strakh kiittää vierailusta luovuttamalla "Valumallin tarina" -kirjalahjan. Vasemmalla Ulf-Peter Åstrand ja Jussi Niskala. Saivat isännät muistoksi myös Vuosikokous 2025 valun.

Ris-pert Oy:n Pekka Varttila testaa sähkötyökalua. Hänestä oikealla ovat Esa Pyöriäinen, Mikko Kiiskinen ja Jyrki Lehtinen.

vaisten tehtaalla leikataan eri kokoisia ja muotoisia hiomapapereita ns. "jumborullista", ja Pietarsaaren tehtaalla kootaan sähkötyökaluja. Jepuan tehtaalla luodaan nuo jumborullat, jotka ovat siis noin metrin halkaisijaltaan olevia satoja metrejä pitkiä hiomapapereita pakattuna rullaksi. Tehdas on pitkälle automatisoitu, joten työntekijöitä ei näkynyt oikein muualla kuin erilaisissa tuotantolaitteiden valvomoissa.

Mirkan merkittävin keksintö

hiomapapereiden valmistuksessa on hiekkarakeiden kiinnittäminen paperiin staattisen sähkön avulla. Rullia pitkin paperia vedettäessä siihen kerääntyy staattista sähköä, ja kun paperia vetää hiekkapatjan yli muutaman sentin korkeudella, nousevat hiekkarakeet paperiin juuri siinä asennossa, että niiden hiontateho on paras. Kierroksen kohokohta monelle oli näköalatasanteella varustettu noin 20 metriä leveä ja korkea sekä 75 metriä pitkä täysin automatisoitu varastohalli. Neljällä hyllyvä- lillä kiisivät hyllytyskoneet, ja valimoammattilaiset haaveilivat vastaavista mallivarastoista.



Lounaan jälkeen oli vielä koulustilaisuus Mirkan opetustiloissa. Eri hioma- ja kiillotuskoneita sekä -tarvikkeita oli mahdollisuus päästä kokeilemaan erilaisille materiaaleille. Nähtiin siellä myös automatisoitua hiontaa ja työkalunvaihtoa demoava robotti. Tilat ovat työntekijöiden ja asiakkaiden kouluttamisen lisäksi myös aktiivisessa käytössä ammattikoulujen kanssa.

Koulutuksen jälkeen siirryttiin

Kepon kartanolle. Alkuperäisen suunnitelmamme ja tietomme mukaan ohjelmaan kuuluivat illallinen ja yöpyminen. Vasta sa-

mana päivänä saimme tietää, että kartanon varustukseen kuuluu myös panimo ja baari, saunatilat sekä konsernin historiasta kertova museo. Kepon kartanolla siis vietettiin iltaa nauttien museo- kierroksesta, saunasta, illallisesta ja Mirkan sisaryhtiön omista panimotuotteista. Lisäksi yöpymiseen varatut hotellihuoneet olivat varsin moderneja ja hyvin varusteltuja. Näin kattavaa vierailupakettia ei ainakaan omassa SVY-historiasani ole vielä ollut, joten tämä Malijaoston matka jäänee muistoksi, josta puhutaan vielä vuosia. Kiitos järjestäjä, osallistujat sekä tietysti Mirka.

Yhteiskuvassa kaikki 14 osallistujaa sekä molemmin puolin Mirkan edustajat. Kuva koulutuskeskuksesta, tehdaskierroksella oli puhelimit kiellettyjä.



Valimoalan Osaamiskeskus kokoaa yhteen valimotekniikan koulutukset ja tutkimuksen

Suomen valimoissa työskentelee noin 1300 työntekijää, ja valua käyttävässä teollisuudessa noin 130 000, joten tarvetta valimotekniikan koulutukselle ja osaamiselle on. Alan koulutus on keskittynyt Suomessa Tampereelle, jossa koulutuksia on järjestetty 40 vuoden ajan. Koulutusten pitkä historia jatkuu myös tulevina vuosina, kun Valimoalan Osaamiskeskus kokoaa toimijat yhteisen sateenvarjon alle.

Osaamiskeskuksen myötä kaikki valimoalaan liittyvä tutkimustieto, koulutukset ja muut palvelut ovat saatavilla yhdestä paikasta – selkeästi ja helposti. Valimoalan Osaamiskeskuksessa ovat mukana Tampereen yliopisto, Tampereen Aikuiskoulutuskeskus ja ValuPro Koulutuspalvelu.

Koulutuksia toteutetaan sekä valimoille että valua käyttäville yrityksille joustavasti asiakkaiden tiloissa tai oppilaitoksissa. Koulutuksia voidaan järjestää oppisopimuksella, rekrytoivina koulutuksina ja yrityskohtaisina täsmätoteutuksina.

MIKÄ MUUTTUU? VAI MUUTTUUKO MIKÄÄN?

Valimoalan koulutuksista

TAKK:ssa on vastannut koulutussuunnittelija **Jouni Lehto**. Hän on kouluttanut osaajia alalle jo 30 vuoden ajan. Lehto on nyt perustanut ValuPro Koulutuspalvelu -yrityksen, ja huhtikuun alussa hän siirtyy päätoimiseksi yrittäjäksi. Kouluttamista hän jatkaa oman yrityksensä kautta.

TAKK:ssa koulutusten hallinnointivaltikka siirtyy koulutussuunnittelija **Jari Koivumäelle**.

- Koulutukset jatkuvat Valimoalan Osaamiskeskuksen alla tutulla laadulla, vakuuttaa Lehto.

- Muutoksella pystymme varmistamaan, että valimo-osaaminen säilyy Suomessa. Valimoala on huoltovarmuuden kannalta kriittinen ala, ja sen tulevaisuuden turvaaminen on meille tärkeä yhteinen tehtävä.

Yritysten näkökulmasta muutos pidetään mahdollisimman huomaamattomana.

- Ei ole väliä kehen meistä on yhteydessä. Olemme kaikki sitoutuneet yhteistyöhön. Koulutukset muotoillaan ja toteutetaan aina asiakasyritysten tarpeiden pohjalta.

Suomessa toimivat valimot

mahdollistavat sen, että yritykset saavat tarvitsemansa komponentit kotimaasta. Valimoalan osaamista tarvitaan myös valua käyttävän teollisuuden yrityksissä.

- Kannustan erityisesti valua käyttävän teollisuuden suunnittelijoita ja insinöörejä kouluttautumaan, tuumaa **Jari Koivumäki**, jonka oma tausta on konepajateollisuudessa.

Osaamiskeskukseen linkittyä

myös Tampereen yliopiston valimoalan professuuri, jota hoitaa apulaisprofessori **Kalle Jalava**. Yliopisto tuo mukanaan ajankohtaisen tutkimustiedon, jota hyödynnetään koulutuksissa ja

yhteistyössä yritysten kanssa.
- Osaamisen kasvattaminen on keskeisessä roolissa teknologia-teollisuuden tulevaisuuden turvaamisessa ja toiminnan laadun varmistamisessa. Kannustan vahvasti alan kaikkia toimijoita pohtimaan myös mahdollisia tutkimusteemoja, sillä kotimaisen rahoituskentän tuki yrityslähtöisiin projekteihin on tällä hetkellä hyvinkin vahvaa.

VALIMOALANOSAAMIS- KESKUS.FI-SIVUSTOLTA LÖYTYY KAIKKI

Valimoalanosaamiskeskus.fi-sivusto avautuu kevään aikana. Sivustolle kootaan alan koulutukset, tutkimuslinkit ja tietopakettit. Sivusto toimii helppona lähtöpisteenä alan yrityksille, opiskelijoille ja suunnittelijoille: Yhdestä osoitteesta löytyvät sekä koulutuspolut että ajantasainen tieto alan kehityksestä.



Valimoalan Osaamiskeskuksen ammattitaitoiset kouluttajat Jouni Lehto (vasemmalla) ja Jari Koivumäki palvelevat jatkossakin koko alan koulutustarpeissa.

Alumiinikomponentteja vaativiin sovelluksiin jo yli 80 vuoden ajan.

TUTUSTU UUTEEN VERKKOSIVUSTOOMME:
www.alteams.com



Alteams

VALIMOALAN GOLFTURNAUS 10.6.2026

Paikka: Uudenkaupungin Golfklubi (UGK)

**Aika: lounas ja kilpailujainfo klo 11:00 alkaen Brasserie Golfissa,
kisa alkaa klo 12:00**

Pelimuoto: 18 reikää pistebogey täysin tasoituksin, paras scratch-tulos palkitaan
Erikoispalkinnot: pisin draivi ja lähimmäs lippua
Kierroksen jälkeen sauna UGK:n tiloissa

Illallinen ja palkintojen jako klo 19.00 Uudenkaupungin golfklubilla

HINTA 75 €

**(Sisältää lounaan, greenfeen, rangepallot, tulospalvelun, kilpailunjohtajan palvelut ja saunan.
Illallisen kustannukset katetaan paikallisen sponsoroinnin kautta.)**

Ilmoittautuminen avataan 24.4. verkkosivuillamme, ja se sulkeutuu 24.5.2026.
Tilaamalla uutiskirjeemme saat muistutuksen ilmoittautumisen avautumisesta.



HA PURE

Uusi cold box sukupolvi



Vähemmän päästöjä Enemmän suorituskykyä

- < 1,0 % vapaita monomeerejä
- Alhaisemmat fenoli-, BTEX- ja formaldehydipäästöt
- Korkeat lujuudet ja vähäinen haju

Tehokas ja prosessivarma Cold-Box-järjestelmä,

HA on teknologiajohtaja valimokemian alalla. Vuosikymmenten kokemuksen ja intensiivisen tutkimus- ja kehitystyön ansiosta meillä on asiantuntemusta tarjota asiakkaillemme parhaat mahdolliset tuotteet jokaiseen tarpeeseen.

TILINPÄÄTÖKSEN AIKA



TEKSTI: JANNE VIITALA

VIIME VUOSI

Suomen valimomuseo lähti viime vuoteen todella kunnianhimoisin tavoittein. Museota hallinnoiva Karkkilan kaupunki kävi läpi yt-neuvotteluja, mutta museon kohdalle ei osunut leikkauksia. Sen sijaan museolle annettiin tavoite kasvattaa tulojaan, mikä oli haastavaa monen peräkkäisen ennä-

tysvuoden jälkeen. Tavoitteeseen pääsemiseksi korotettiin hitusen pääsylipputuloja, ja kuumimman sesongin ajaksi hankittiin Suomen eturivin taiteilijan *Hannu Palosuon* näyttely.

Suorastaan erinomaisesti museo viime vuodesta selviytyikin, mutta edellisvuoden ennätyslukuja ei häyrytetty. Kävijämäärät laskivat yleisesti kaikkialla maamme museoissa, mikä johtunee koronapandemian jälkeen virkistyneestä ulkomaanmatkailusta sekä poikkeuksellisen sateisesta kesäkuusta, jolloin myös Suomen valimomuseossa oli harvinaisen hiljaista.

Suomen valimomuseon kokoelmien kartuttaminen jatkui aktiivisena myös vuonna 2025. Presidentti *Kekkoselle* vuonna 1970 Högforsin 150-vuotisjuhlija varten valmistettu, mutta lahjoittamatta jäänyt lahja, oli museon kokoelmien hienoin lisäys vuonna 2025. Laatikossa on pala silloin vallankumouksellista kymenite-rautaa eli ADI-rautaa sekä pala ainoasta säilyneestä Högforsin masuunin harjasta. Janne Viitala/KRM

Karkkilan ruukkimuseo Senkan kohteissa vuonna 2025 kävi 11180 vierasta, josta Suomen valimomuseon osuus oli 6640. Vastaavat luvut vuonna 2024 olivat 14203 ja 9017. Pääsylipputulossa ei sen sijaan ihan vastaavaa laskua tapahtunut. Suomen valimomuseon pääsylipputulot v. 2025 olivat 21 463,60 euroa. Edellisvuonna ne olivat 21 894. Korotetut pääsylippujen hinnat siis kompensoivat melko hyvin vähentyneet kävijämäärät.

Museovuosi 2025 oli muulla tapaa hyvin tavanomainen ilman isoja erillisprojekteja. Suurin yksittäinen tapaus oli Finnaan liittyminen, mistä kerrottiin lehden viime numerossa. Kokoelmien hoito ja kartuttaminen jatkuivat muutoin vanhalla rutiinilla. Myös museon tukioorganisaation Suomen valimomuseosäätiön toiminta jatkui totutulla tavalla.

TÄMÄ VUOSI

Viime vuoden niukka taloudellinen torjuntavoitto ei ollut riittävä tulos Karkkilan kaupungin päättäjille. Yt-neuvottelut nimittäin jatkuivat vuoden loppuun saakka, ja sen seurauksena budjettiin merkittiin nyt museonkin kohdalle leikkauksia. Kohtalaisen vähällä





Suomen valimomuseosäätiön hallituksen viime vuoden ensimmäinen kokous pidettiin Tampereella maailman nopeimman valimon, Hetitecin tiloissa. Kuvassa vasemmalta Veijo Rauta, Katja Etohin, Tommi Sappinen, Asko Heino ja Janne Viitala. Heikki Kantola/KRM

silti päästiin, sillä ainoastaan kesäkauden aukioloaikoihin tuli su-pistuksia. Kun viime vuosina olemme olleet kesä kautena auki joka

päivä, niin tänä vuonna olemme auki keskiviikosta sunnuntaihin. Näin säästyy etenkin kesätyöntekijöiden palkoista.

Näyttelytoiminta jatkuu aktiivisena myös vuonna 2026. Tässä alla hiukan listausta tulevista näyttelyistä:



Marja-Leena Kajanderin näyttelyjuliste.

7.2.–19.4. *Marja-Leena Kajander – Yhdessä kevääseen*

7.2.–19.4. *Timantti hangella, Ali Sandholm 70 v.*

26.4. – 3.5.2026 *Työväenopiston kevätnäyttely*

Työväenopiston jälkeen alkaakin jälleen kesäkausi. Vielä ei ole yksityiskohtia sovittu, mutta lie nee luvallista jo tässä vaiheessa kertoa, että kesällä museossa on esillä Nuutajärven lasitöitä viiden eri näyttelijän toimesta.

Hauskoja ja auriukoisia talvipäiviä Valiuviestin lukijoille!

KUKA KUKIN ON

Juttusarjamme tutustuttaa lukijat valimoalalla työskenteleviin henkilöihin. Vuorossa on nyt Matti Niemen haastamana Toni Siik.

Nimesi ja työnantajasi/ kerro hiukan itsestäsi?

Olen Toni Siik, valimon "jokapainkanhöylä" Georg Fischer JRG AG:lla Sissachissa, Sveitsissä. Olen insinööri, jonka intohimon on muuntaa "mustaa magiaa" ymmärrykseksi datatieteen ja automaation avulla. Asun Sveitsissä perheeni kanssa, tasapainoillen elämää valimon lattian ja Sveitsin vuorten välillä.

Miten päädyit valimoalalle?

Kuten monella muullakin, kyseessä oli sattuman ja uteliaisuuden summa. Minua veti puoleensa alan konkreettisuus – työnsä tu-



lokseen voi todella koskea. Äärimmäisten lämpötilojen, raskaiden koneiden ja hyvän valun vaatimien hienovaraisten menetelmien yhdistelmä kiehtoi minua opintojeni aikana, enkä ole katsonut taakseni.

Kuvaile tyypillinen työpäiväsi, mitä olet tänään tehnyt?

Päiväni ovat sekoitus perinteistä valimoinsinöörin työtä ja modernimpaa data-analytiikkaa. Saatan aloittaa aamun valimolla tutkien laatuongelmia, ja viettää iltapäivän ihmetellen tietokantojen sie-lunelämää ja sitä, miten ne linkittyvät konkreettisesti itse tuotantoon.

Esimerkiksi lähiaikoina osa ajastani on mennyt projektin parissa, missä kokoan koneoppimisympäristöä, jonka avulla pyritään ymmärtämään paremmin, miten eri prosessiparametrit vaikuttavat lopputuloksiin. Pyrkimyksenä on siirtyä "reaktiivisesta" tulipalojen sammuttamisesta "proaktiiviseen" prosessinhallintaan.

Miksi valimoalalle / mikä alassa kiehtoo?

Rakastan pulmapelejä. Valimo on kaoottinen ympäristö, jossa sadat muuttujat – hiekka, metalli, lämpötila, ajoitus – on saatava kohtaamaan. Se on fyysisesti vaativaa, mutta älyllisesti stimuloivaa.

Mikä minua juuri nyt todella kiehtoo, on se, että elämme ennennäkemättömiä aikoja. Tekoälyn kehityksen huima vauhti tuo käsiimme äärimmäisen tehokkaita uusia työkaluja. Haasteena on keksiä, miten voimme hyödyntää näitä edistyneitä teknologioita ratkaistaksemme ikivanhoja ongelmia näinkin perinteisellä alalla. On upea aika olla insinööri.

Mikä on suhteesi SVY:hyn?

Minulle SVY toimii linkkinä takaisin Suomen valimoyhteisöön. Ulkomailla asuessa on ratkaisevan tärkeää pysyä yhteydessä kotimaan verkostoon, vaihtaa ajatuksia ja seurata, miten ala kehittyy Suomessa.

Mitä odotat yhdistyksen toiminnalta?

Toivon jatkuvaa tiedonjakoa ja verkostoitumismahdollisuuksia. Olisi hienoa nähdä entistä enemmän suomalaisen osaamisen esittelyä laajemmalle eurooppalaiselle yleisölle.

Kerro jotain, mitä työto- verisi eivät sinusta tiedä.

Insinööripainotuksesta huolimatta aikaa kuluu suhteellisen paljon juostessa. Parhaimmillaan kilometrejä kertyy toista sataa viikossa (lähiaikoina on tosin hieman laiskottanut).

Haastajan (Matti Niemen) kysymys: "Työskentelet valimoalalla Euroopassa. Kuinka oma polkusi löytyi nykyisiin tehtäviin, ja mitä viestiä tahtoisit välittää Suomen valimoalalle?"

Polkuni on ollut läpileikkaus alan monimuotoiseen kenttään, jossa olen liikkunut perinteisen valimoteknologian ja uudempien digitaalisten työkalujen välillä.

Alkujaan päädyin Valimoinstituuttiin Niemen Matin tapaan opintojen aikana, jossa pääsin oppimaan valamisen hienouksia monella eri tavalla, ja lopulta myös kirjoitin diplomityöni simulointityökaluista. Tämän jälkeen vuorossa oli siirtyminen Componentalle, jossa osa toimenkuvaa oli MAGMA-softin tuominen osaksi suunnitteluprosesseja. Samalla oma toimenkuvani laajeni niin, että pääsin toimimaan Suomen lisäksi myös Euroopassa.

Lopulta edessä oli kansainvälisten haasteiden perässä muuttaman sattuman kautta muutto Saksaan Nemakille, jossa päivät täyttyivät suurten OEM-valmistajien moottorilohkojen ja -kansien kehitystyöstä. Myöhemmin Saksassa pääsin perehtymään myös alumiini- ja magnesiumvalujen piensarjatuotantoon hyperautoihin ja ilmailusovelluksiin eri työnantajalla.

Nykyään olen GF JRG:llä Sveitsissä, jossa valamme mm. venttiilejä ja liittimiä omiin tuotteisiimme – ja Uponorin hankinnan myötä divisioonamme pääkonttori onkin taas Helsingissä!

Vuosien saatossa olen päässyt näkemään, miten modernit työkalut simuloinnin ja data-analytiikan puolelta ovat alkaneet yleistyä niinkin perinteisissä ympäristöissä kuin valimoissa. On uskomatonta, miten hyvin nämä menetelmät tukevat perinteistä hy-

vää valunsuunnittelua. Löytämällä todelliset juurisyöt ja vaikuttavat tekijät voimme aidosti parantaa sekä komponenttien suorituskykyä että prosessien tehokkuutta.

Viestini on, että älkää pelätkö katsoa ulospäin, ja ottaa käyttöön uusia työkaluja. Suomen valimoteollisuus on teknisesti maailmanluokkaa, mutta emme saa eristäytyä. Seuraava loikka laadussa ei tule pelkästään paremmasta hiekasta tai metallista, vaan siitä, miten osaamme käyttää prosesseista keräämäämme dataa.

Kuka on seuraava haastatettava, ja mikä on kysymyksesi hänelle?
Haastan Suomivalimon *Ilkka Joenahon*.

Mitä etuja Suomen valimoilla voisi olla verrattuna muihin Euroopan valimoihin?



YOUR PARTNER IN FOUNDRY

Premium-quality minerals and expert technical support

FINMIX® superior dry silica ramming mix for coreless induction furnace linings

FINMIX® is a blend of carefully cleaned, screened and graded silica, delivering maximum packing density and prolonging lining life. Key benefits include:

- less thermal expansion and cracking
- lower thermal conductivity
- longer service life
- chemically stable against slag attack
- can be used in the taper zone, top or as a full lining

At Sibelco, we work with customers across the foundry industry, providing a reliable flow of specialist materials that deliver consistent results in the toughest conditions. We offer a wide portfolio of foundry-grade products including silica sand, olivine and chromite.

Get in touch to find out more at: customersupport.fi@sibelco.com

www.sibelco.com

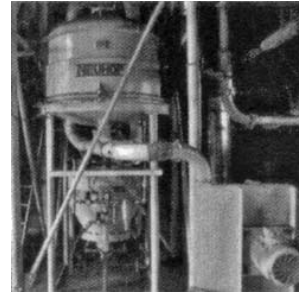
OY DIACO AB

Valimon luotettava yhteistyökumppani

Edustamme varteenotettavia toimittajia ja laadimme asiakkaillemme räätälöityjä ratkaisumalleja jo yli 55 vuotta.

Lämmitys- ja jäähdytysseula, panosajo

Uudesta tai regeneroidusta keurnahiekasta poistetaan pöly ja se saatetaan haluttuun käyttölämpötilaan. Käsitteltävä hiekka voidaan kerralla joko lämmittää tai jäähdyttää. Vaaka mahdollistaa tarkasti määritellyn hiekkamäärän käsittelyn kerrallaan. Pienen kokonsa takia laite voidaan sijoittaa lähes kaikkialle keurnahiekan valmistamoon. Teknologinen etu maksaa itsensä takaisin selvänä rahana. Uusin tekniikka tehostaa laitostanne ja tekee tuotannon taloudelliseksi.



Lämmitys- ja jäähdytysseula, panosajo DeAnTek

Koneet ja laitteet

Sinkotekniikka: AGTOS GmbH

AGTOS toimii kaikilla sinkopyöräsinkouksen alueilla. Oma henkilöstö hoitaa sinkolaitosprojekteja, suunnittelee, valmistaa ja ohjelmoi omilla tehtailla sinkoja puhdistukseen, ruosteenpoistoon, hehkutushilseen poistoon ja kuulapommitukseen. Valmistusohjelmaan kuuluvat myös kappaleiden kuljettimet muilta käsittelypaikoilta sinkoon ja edelleen pois. Tällöin toimitamme koko järjestelmän ja laitoksen, siis kokonaisratkaisun. Koneiden koko voidaan mitoittaa millimetrin kokoisten ketjujen käsittelystä valtamerikonttien sinkoukseen eli laitosten kokoa ei ole rajoitettu.

- | | |
|--|--|
| – Automaattikaavaus: | Künkel-Wagner ja SLS Swisspour valukoneet |
| – Pullakaavamot: | Eri saksalaisia toimittajia |
| – Keurnatykit: | Reissaus & Baumberg Maschinenbau (uudet koneet)
Varaosat: Röper/Lampe |
| – Hiekan elvytys, terminen ja mekaaninen: | Axmann, DeAnTek, Webac |
| – Paineilmalähettimet: | Klein, Neuhof, DeAnTek |
| – Induktiouunit, -kelat, transistoritekniikka: | I.A.S. |
| – Romun nostomagneetit: | Himmelmann. |
| – Amiinikaasupesurit: | B.G.T. (Arasin) |
| – Suodatinlaitteistot: | Eri toimittajia |
| – Sinkotekniikan vara- ja kulutusosat: | AGTOS, STO-Strahltechnik, Team-Strahltechnik |
| – Tärytekniikka: | Cyrus, Joest (Herweg), Küttner |
| – Keurnahiekan sekoittimet, kaasutuslaitteet: | Webac |
| – Furaani- ja alphaset-hiekkojen sekoittimet: | Webac, Axmann |
| – Tuorehiekkasekoittimet: | Künkel-Wagner |
| – Panostuslaitteet, pölynpoisto: | Cyrus |
| – Valimosuunnittelu, valuohjelmat: | DeAnTek |

OY DIACO AB, PL 167, 00211 HELSINKI

puh. 09 – 6821 544, fax 09 – 6821 778

e-mail: diaco@diaco.fi

Optimismia kehiin – mutta minkälaisista ja kenelle

Hesarin kolumnisti Mettinen

pohti 8.2.2026, olisiko jo optimismin aika. Hän esitteli erilaisia optimismeja: F-Securen perustaja ja entinen Nokian hallituksen puheenjohtaja *Risto Siilasmaa* on ilmoittanut olevansa paranoidinen optimisti, taloustieteilijät *Maliranta* ja *Rouvinen* perustelevat rationaalista optimismia, ja maailmanlaajuisen konsulttiyhtiön *Manny Maceda* taas sanoo olevansa huolestunut optimisti. Paranoidinen uskoo mahdollisuuksiin, mutta rakentaa vaihtoehtoja pahan varalle, rationaalinen luottaa tilastoihin ja faktoihin, ja huolestunut vain on huolissaan kaikesta ympärillä olevasta.

Van tästä puuttuu inhorealistenten optimisti, joka on uskonsa menettänyt pessimisti, joka ei näe mitään valoa tunnelin päässä, ja koettaa näytellä optimistia: Asiat ovat niin huonoja kuin faktat näyttävätkin, van saattaahan jostakin käsittämättömästä syystä käydä vielä hyvinkin. Luen nyt itseni täksi - entinen uskoni on ollut paranoidinen optimismi.

Oppositio syyttää nykyhallitusta EU:n pahimmasta työttömyydestä. Van työtunneilla mitattuna työllisyys on ennallaan, jopa vähän parantunutkin. Työttömien määrä on kasvanut, koska sosiaalituilla eläviä on pakotettu hakeutumaan ensisijaisesti työttömyystuen piiriin. Puo-

let kaapista tulleista työttömistä on maahanmuuttajataustaisia. Totuus ei maistu.

Suomessa ei ole piilossa olevaa talousjarrua. Kolme pointtia:

1) Suomi on ajettu paisutetulla julkisella taloudella ja kotikutoisella inflaatiolla liian kalliiksi. Vienti sakkaa, ja tuonti rehoittaa. 2) Vuoden 2008 jälkeen on hävinnyt isoja toimialoja: iso osa Nokia-klasteria, puolet puunjalostusteollisuuden ketjusta ja Venäjän kauppa. 3) Yksityinen kulutus ei kasva: Rakennussektori ylikuumeni halvalla velkarahalla, ja nyt se seisoo tiukan pankkirahoituksen vuoksi, ja kansalaiset ovat perustellusti säästeliäitä. Esimerkiksi UPM on vähentänyt Suomesta paperikoneita 25:stä neljään, henkilöstöä 11 000 ja sellukoneita neljästä kolmeen. Liikevaihto on kasvanut 9,3:sta 9,6 Mrd euroon, ja liikevoitto tuplannut 9,5 %:iin. Suunta jatkuu, koska puu on Suomessa toimitusjohtajan mielestä liian kallista. Innokkaat metsänsuojelijat ja entistäjät nyt jäitä hattuun – teollinen työpaikka luo 3-5 työpaikkaa muualle, ts. UPM:n ulosliputus on vienyt 40–50 tuhatta työpaikkaa. Hallitukset saa lupailta miten paljon uusia työpaikkoja tahansa.

Varautuminen Venäjän vaikutukseen, tihutöihin ja hyökkäykseen on lopulta otettava todesta. Valuokomponenttien varmistamiseksi

kriisiaikana on tehtävä suunnitelmat, työkalut ja koeajettava kotimainen valmistus: Ukrainan kokemusten perusteella ainakin teletukiasemien jäähdytyskomponentit, dieselmoottorien osat, laivapotkurit, vesiturbiinien osat, ydinvoimaloiden pumppujen ja venttiilien valut, paperi- ja sellukoneiden osat, terästehtaiden varaosat sekä tietysti kaikki aseiden, ammusten sekä kisko- ja muun kuljetuskaluston varaosavalut on pystyttävä tekemään kotimaassa, mikäli Itämeri miinoitetaan, tai halpamaista ei saada toimituksia muita reittejä. Varustautumiseen kannattaa panostaa juuri nyt, kun valimoilla on viennin heikosta kilpailukyvyvystä ja kysynnästä johtuen vapaata kapasiteettia.

Trumpista en sano mitään, kun ei tiedä, millä mielellä narsisti on ensi viikolla, van Venäjän tavoitteet ovat selvät, ja Euroopan on ryhdistäydyttävä ja äkkiä. Venäjän seuraavia kevät-, kesä- ja syyshyökkäyksiä Ukrainassa inhorealistenten optimistina odotellessa.



Learn.
Develop.
Improve.
Every Day.

For over 100 years
Dörentrup is the partner
for foundry industry and
micro steel plants
worldwide, built on
innovations and reliability.

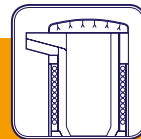


DFP offers a complete service:

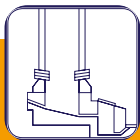
Refractory products | Lining tools | Shell products | On-side service | Prefabricated shapes



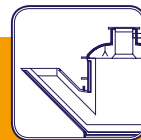
Aluminium
Melting and Holding Furnaces,
Rotary Furnaces,
Coreless Induction Furnaces,
Ladles



Iron | Steel | Nickel | Special Alloys
Coreless Induction Furnaces



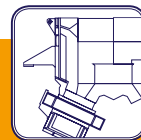
Iron | Steel | Enamels | Frittings
Cupolas,
Rotary Furnaces



Iron
Holding and Pouring Furnaces,
Inductors



Iron | Steel
Ladles,
Reciever,
Converter



Non Ferrous | Copper | Copper Alloys
Melting, Holding and Pouring
Furnaces,
Coreless Induction Furnaces,
Inductors, Ladles

DFP develops and manufactures **lining tools**



Vibrator for side wall:

The vibrators use the tapping effect and have arms each provided with an adjustable vibrating unit. Depending on the furnace size, different tools are available: 2-arm or 3-arm vibrators. The tools are driven by compressed air and suitable for connection to any compressed air line having at least 6 bar.

Bottom plate vibrator:

The installation of the bottom can be done by a bottom plate vibrator, which is equipped with a pneumatic vibrator. For different furnace sizes we offer a set, consists of 2 – 4 plates, pneumatic vibrators and fastener for the vibrator.



Simolinintie 1
06100, Porvoo, Finland

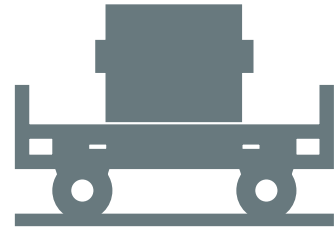
+358400861542
arttu.makelainen@linema.fi

www.doerentrup.de



Certified Quality.

RIVI-ILMOITUKSET



MALLIVARUSTE KOSKI OY

Maakunnantie 2
27430 PANELIA
Puhelin 041 4343194
www.mallivarustekoski.fi

PEIRON OY

PL 88, Teollisuustie 4
32801 KOKEMÄKI
Puhelin 020 750 94



SUOMEN VALIMOMUSEO

Tehtaanpuisto
03601 KARKKILA
Puhelin (09) 4258 3674
(arkisin kello 8–16)
www.karkkila.fi
Muista museokauppa!

TIMO VILLMAN OY

Viasvedentie 128
28660 PORI
Puhelin 040 741 7639
www.valimohiekka.fi

ULEFOS OY / NIEMISEN VALIMO

Merstolantie 5
29200 HARJAVALTA
Puhelin 010 3156 640
info@ulefos.fi

VALMET TECHNOLOGIES OY, JYVÄSKYLÄ FOUNDRY

PL 587
40101 JYVÄSKYLÄ
Puhelin 010 672150
www.valmet.com

WWW.SVY.INFO

Muista tilata uutiskirje!



TAPAHTUMAKALENTERI 2026

- 7.-8.5.2026 Opintopäivät
Tampere Rosendahl 7.-8.5.2026
- 28.-29.5.2026 European Cast Iron Group
Meeting Otaniemi
- 10.6.2026 Golf turnaus Uusikaupunki
- 2026 lokakuu Vuosikokous Iisalmi
- 21.-25.6.2027 GIFA-messut



SVY:TÄ TUKEVAT YRITYSJÄSENET

YRITYS / OSOITE / PUHELINNUMERO / WWW-SIVUT TAI SÄHKÖPOSTIOSOITE

A-insinöörit Suunnittelu Oy

Puutarhakatu 10
33210 TAMPERE
0207 911 888
www.ains.fi

Alteams Finland Oy

Länsitie 61
66400 Laihia
0201 339 500, www.alteams.com

ASK Chemicals Scandinavia Ab

Box 22, SE-125 21 Älvsjö
+46 70 563 0326
www.ask-chemicals.com

Beijer Oy

Vantaankoskentie 14
01670 VANTAA
(09) 6152 0550
www.beijers.fi

Bet-Ker Oy

PL 13, Puuhkalantie 3
84100 YLIVIESKA
(08) 410 5600, www.betker.fi

Calderys Finland Oy

Teknobulevardi 3-5
01530 VANTAA
0207 680 600, www.calderys.fi

Componenta Castings Oy

Bremerintie 6
03600 KARKKILA
010 403 00
www.componenta.com

Diaco Oy Ab

PL 167, Melkonkatu 28 D
00211 HELSINKI
(09) 682 1544, www.diaco.fi

Erikoisvalu Oy

Kartanonlenkki 51
04680 HIRVIHAARA
019 - 689 3311
www.erikoisvalu.fi

Finfocus Instruments Oy

Hiomotie 32
00380 Helsinki, Finland
Tel: +358 (0)10 328 9980
Mob: +358 (0)50 408 0085
www.finfofocus.fi

Gerken Wabtec Group

Sankt Eriksgatan 63 B
112 34 Tukholma
www.gerken.be

Heat Masters Oy

Televisiontie 2
15860 HOLLOLA
www.heatmasters.net

Heraeus Electro-Nite International N.V.

Hitsaajankatu 22
00810 HELSINKI
050-326 4793
Johanna.Bartsch@heraeus.com

Hetitec Oy

Kurssikeskuksenkatu 11
33820 TAMPERE
+358 40 574 0066
info@hetitec.com

Höganäs Borgestad Oy

Polunmäenkatu 31
33720 TAMPERE
(09) 8386 4300
www.hoganasborgestad.com

Industri-Textil Job Oy

Kumitehtaankatu 5
04260 Kerava
www.jobgroup.se

Karhuvalu Oy

Hitsaajantie 40
26820 RAUMA
(02) 634 1400
info@karhuvalu.fi

Karlebo Gjuteriteknik AB

Box 2099
SE-191 02 SOLLENTUNA
www.karlebo.se

Karkkilan Malliapu Oy

Bremerintie 6
03600 KARKKILA
(09) 225 9281, www.malliapu.fi

Keskipakovalu Oy

Lastikankatu 21
33730 TAMPERE
(03) 357 9000
www.keskipakovalu.fi

Kiilto Oy

Tampereentie 408
33880 Lempäälä
www.kiilto.fi

Kiteen Malliveistämö Aki Mämmi Oy

Ruukkitie 1
86200 Tohmajärvi
0500 685884
www.kiteenmalliveistamo.fi

Koncentra Pistons Oy

Tehtaankatu 1-13
68600 Pietarsaari
www.koncentrapistons.fi

Kongsberg Maritime Finland Oy

PO Box 220
26101 RAUMA
(02) 83791
yrjo.lehtinen@km.kongsberg.com

LeinoCast Oy

Leinonkatu 5
24100 SALO
(02) 77500, www.leinocast.com

Line-Ma Oy Ab

Simolinintie 1
06100 Porvoo
(019)5244 922
www.linema.fi

Lux Oy Ab

Lars Sonkin kaari 16
02600 ESPOO
www.lux.fi

Mallikas Oy

Varastopolku 5
23500 Uusikaupunki
www.mallikas.net

Mallivaruste Koski Oy

Maakunnantie 2
27430 PANELIA
041 4343194
www.mallivarustekoski.fi

Malliveistämö MuotoPuoli Oy

Akkutie 4
00770 HELSINKI
www.muotopuoli.fi

Maprotec Oy

Vallgrundvägen 92
65800 RAIPPALUOTO
+358 (0)20759 7350
sales@maprotec.fi
www.maprotec.fi

Meca-Trade Oy

Mikkolantie 32
28130 PORI
+358 40 483 6402
www.mecatrade.fi

Nordic Flanges Oy

Ferralintie 1
68500 KRUUNUPYY
(06) 8238 750, www.ferral.fi

Oitin Valu Oy

Valuntie 9
12100 Hausjärvi
+358 19 782 061
olli-pekka.kopiloff@oitinvalu.fi
www.oitinvalu.fi

OnSteel Oy

Onnelantie 1
43500 Karstula
+358 400 809 995
www.onsteel.fi

Peiron Oy

PL 88, Teollisuustie 4
32801 KOKEMÄKI
020 750 9400, www.peiron.fi

Ponsse Oyj

Ponssentie 22
74200 VIEREMÄ
020 768 800, www.ponsse.fi

Ris-Pert Oy

Ahertajankatu 15
33720 Tampere
(03) 2224362
ris-pert@ris-pert.fi
www.ris-pert.fi

Romukeskus Oy

Päivöläntie 31
00730 Helsinki
(09) 3505 780
www.romukeskus.fi

**Sandvik Mining and
Construction Oy**

PL 100
33311 TAMPERE
0205 441 20
www.sandvik.com

Selcast Oy

PL 36, Kiilantie 17
10300 KARJAA
(019) 278 5800
www.selcast.fi

Sibelco Nordic Oy Ab

Lövbörentie 345
25700 Kemiö
010 2179 800
www.sibelconordic.com

Specialvalimo J. Pap Oy

Niittyrinne 3
02270 Espoo
www.specialvalimo.com

Stena Recycling Oy

Äyritie 8 c
01510 Vantaa
www.stenarecycling.fi

Stryni Oy

Harjuntie 33
29790 Tuorila
www.stryni.fi

Suomivalimo Oy

Parkatintie 31
72140 IISALMI
www.suomivalimo.fi

**Tampereen
aikuiskoulutuskeskus**

Kurssikeskuksenkatu 11
33820 TAMPERE
www.takk.fi

Tevo Lokomo Oy

PL 306, Lokomonkatu 3
33101 TAMPERE
08 265 8800
www.tevo.fi

Timo Villman Oy

Viasvedentie 128
28660 PORI
040 741 7639
www.valimohiekka.fi

**Uudenkaupungin
Rautavalimo Oy**

Betorantie 30
23500 UUSIKAUPUNKI
(02) 842 9000
www.urv.fi

**Viasveden Hiekka-
ja Kuljetusliike Oy**

Vanha Raumantie 811
28660 PORI
(02) 6471 230
www.viasvesihiekka.fi

**Valmet Technologies Oy,
Jyväskylän Foundry**

PL 587
40101 JYVÄSKYLÄ
010 672150
www.valmet.com

**Valmet Technologies Oy,
Valkeakoski terätehdas**

PL 125, Niementie
37601 VALKEAKOSKI
010 6720000
www.valmet.com

Wärtsilä Finland Oy

PL 244
65101 VAASA
010 709 0000
www.wartsila.com



**VALUT VAATIVAAN
TARPEESEEN**

Uudenkaupungin Rautavalimo Oy
www.urv.fi



**KITEEN
MALLIVEISTÄMÖ**

**CNC-KONEISTETUT ISOT JA PIENET
VALUMALLIT PUUSTA JA MUOVISTA**

**Kiteen Malliveistämö
Aki Mämmi Oy**

**Ruukkitie 1
82600 Tohmajärvi**

**Puh. 0500 685884
www.kiteenmalliveistamo.fi**

**KIERRÄTYS-
METALLIT LYHYELLÄ
TOIMITUSAJALLA
SULATOILLE**

RAAKA-AINEIDEN MYYNTI:
Puh. 050-521 8284
heikki.holopainen@stenarecycling.fi

ROMUMETALLIEN OSTO:
Puh. 050-365 9717
emmi.karell@stenarecycling.fi

 **STENA**
RECYCLING



**Tarkkuusvaletut
komponentit
vaativiin kohteisiin**

Sacotec Components Oy
Sakonkatu 2, 11100 Riihimäki

puh. 019 7787 1
www.sacotec.fi

MEDIAKORTTI

Valimoviesti

Suomen Valimoteknisen Yhdistyksen jäsenlehti

JULKAISIJA JA KUSTANTAJA

Suomen Valimotekninen Yhdistys ry
Finlands Gjuteritekniska Förening rf

OSOITE

Mustarousku 11
02730 Espoo

LEHDEN VERKKOSIVUT

<http://svy.info/valimoviesti>

PUHELIN

+358 40 776 8470

LEVIKKI JA PAINOS

Valimoviesti tavoittaa pääosan valimoiden toimihenkilöistä, malliveistämöistä, valimoiden laite- ja raaka-ainetoimittajista sekä osan valun käyttäjistä. Lehti ilmestyy 4 kertaa vuodessa. Painosmäärä n. 600 kpl/lehti.

AINEISTOT JA AIKATAULUT

Numero	Aineiston jättöpäivä	Lehti ilmestyy viikolla
1	10.2.	11
2	10.5.	23
3	20.8.	38
4	10.11.	50

TEKNISET TIEDOT

Lehden koko: 210 x 270 mm
Värillinen

AINEISTOT JA ILMOITUSMYynti

Tommi Sappinen p. 040 776 8470, tommi.sappinen@svy.info

HINNASTO:

Sivua	Hinta, €	Koko, lev x kork. mm
1	570	175 x 225
1/2	350	175 x 110
1/4	220	85 x 110
Rivi	75	85 x 30

Huom! Koko sivun ilmoitukseen on tehtävä 3 mm:n leikkuuvarat.
Mikäli haluat useamman sivun, ota yhteyttä ilmoitusmyyntiin.
Mediakortissa esitetyt hinnat ovat alv 0 %.



Posti Green



Kaikki laitteet, joita valimossasi tarvitset

Keernatykit

Kyllä, vihdoinkin valikoimasamme keernatykit niin lyhyitä kuin pitkiä sarjoja varten!

Hiekansekoittimet

Paras ratkaisu aina pienten keernojen teosta raskaaseen kaavaukseen

3D-tulostimet

Maailma mullistuu, Lux pysyy. Tutut ratkaisut uudella nimellä, sekä paljon uutta

Kaavauslinjat

Räätälöidyt ratkaisut, jotka suunnitellaan valimon tarpeet ja tuotantoprosessi huomioiden

Peitostus

Juuri sinun peitosteillesi soveltuvat peitostesekoittimet, pumput ja valutusaltaat

Elvytys ja lähetys

Tyhjennystärstimet, murskaimet, jäädyttimet, pölynpoisto sekä lähettimet

Sulatusuunit

Tuttujen induktiouunien lisäksi sähköuunit alumiinin sulatusta ja kuumanapitoa varten

Senkanlämmittimet

Kaasu, sähkö, vety, häkä – you name it! Meiltä löytyy energiatehokkaat ratkaisut

Singot

Laaja sinkoportfolio pölynpoistoihin raskaista työjuhdista pienyksiköihin

Lisäksi kulutus- ja varaosat niin meidän kuin muidenkin toimittamiin laitteisiin, sekä valimomaailman vaatimukset ymmärtävä asiantunteva asennus- ja huoltopalvelu

Toimisto
Lars Sonckin kaari 16
02600 Espoo
Puh 09 622 0550
info@lux.fi, tilaukset@lux.fi

Varasto
Kuusimäentie 2
01900 Nurmijärvi
Puh 09 854 3401
varasto@lux.fi

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

www.lux.fi