

3/2025

VALIMOVIENTI

SUOMEN VALIMOTEKNINEN YHDISTYS RY

JÄSENLEHTI

YRJÖ M. LEHTONEN 95 VUOTTA

s.8

VUOSIKOKOUS 10.10.2025:
OHJELMA JA ILMOITTAUTUMINEN

s.13

SEPPO STARKMAN 90 VUOTTA

s.16



TÄSSÄ NUMEROSSA:

YRJÖ M. LEHTONEN 95 VUOTTA

Teollisuusneuvos Yrjö M. Lehtonen täytti toukokuussa 95 vuotta. Pitkän linjan valimomiehellä ei vauhti näytä edelleenkään hiljentyneen, vaikka aktiivisesti hän ei enää valimotyössä olekaan. s.8



**MUISTA
VUOSIKOKOUS
10.10.2025!
Ohjelma ja
ilmoittautuminen
s. 14-15**

**ASIAMIEHELLÄ
ON ASIAA**
Syksyllä syvään
päätyyn s.5

**SEPPO STARKMAN
90 VUOTTA**
Ajatuksissa edelleen työ-
elämän ihmiset ja opit
s.16

**VALUTUOTTEEN LAATU,
JATKUVA PARANTAMINEN
JA VALUVIRHEET**
Valimoalan koulutusta
12. ja 19.11.2025 s.24

Mikko Immonen nimitetty
Resandin uudeksi toimitus-
johtajaksi s.18
SVY:n toimintakertomus
kaudelta 2024-2025 s.20
SVY:n toimintasuunnitelma
kaudelle 2025-2026 s.22

Valimomuseon
Kuuma kesä s.26
Päivän Päästöt s.28
Paavo Tennilän rahasto
jakaa stipendejä s.29
Kuka kukin on s.30

Kolumni s.33
Rivi-ilmoitukset s.35
Tapahtumakalenteri s.35
Suomen Valimoteknistä
Yhdistystä tukevat
yritysjäsenet s.36

KANNEN KUVA TOMMI SAPPINEN. Erikoisvalu Halmelassa tuorehiekkamuotit odottavat kaavaamon puolella valua. Miksi asiamies oli käymässä Hirvihaarassa, selviää seuraavassa numerossa.



SUOMEN VALIMOTEKNISEN YHDISTYKSEN JÄSENLEHTI

Vastaava päätoimittaja
Mikko Räsänen
puh. 044 700 8501

Toimitussihteeri
Tommi Sappinen
puh. 040 776 8470

Lehtitoimikunta etsii uusia
jäseniä. Ota yhteyttä!

Lehden taitto ja ulkoasu:
Marjo Salmela ja Studio
Spotnik

Aineistot:
tommi.sappinen@svy.info

Painopaikka:
Bookcover, Seinäjoki
Painosmäärä: 600

Lehti ilmestyy 4 kertaa
vuodessa.

Seuraavan lehden ilmes-
tymispäivä vko 50/2025.
Aineistot viimeistään
10.11. mennessä.

*Suomen Valimotekninen Yhdistys,
SVY on perustettu vuonna 1947.
SVY:n tarkoituksena on valimotek-
niikasta kiinnostuneiden yhdistä-
minen sekä valimotekniikan ja va-
lunkäytön edistäminen teknolo-
gia, ihminen ja ympäristö huo-
mioon ottaen.*

PUHEENJOHTAJAN TERVEISET

Kirjoittaessani tätä tekstiä elokuu on kääntynyt jo loppupuolelle. Il-
massa on ihan selvästi syksyn tuntua. Yöt ovat viilentyneet, eikä lämpöti-
latkaan kolkuttele hellerajoja. Kesä tuntui menevän äärilaidasta toiseen,
kun kylmän kesäkuun jälkeen Suomeen saatiin heinäkuun ajaksi ennätys-
pitkä helleputki, ja elokuussa siirryttiin taas huomattavan viileisiin säihin.

Syksy on yhdistyskalenterissamme yksi vuoden kohokohtia. Tämä johtuu
tietenkin siitä, että syksyllä järjestetään yhdistyksemme vuosikokous. Pit-
kään se pidettiin lokakuun ensimmäisenä perjantaina, mutta nykyisellään
olemme joutuneet siitä joustamaan, koska Alihankinta-messut ovat val-
lanneet tilaa syys-lokakuun vaihteesta.

Tänä vuonna vuosikokousta isännöi Componenta Castings Karkkila,
ja kokouspaikkana toimii Helsingin Ruoholahdessa sijaitseva upea
Radisson Blu Seaside. Tapahtuma on varmasti tälläkin kertaa hieno
ja ikimuistoinen valimokierroksineen, sekä oheisohjelmineen. Kan-
nattaakin hoitaa ilmoittautuminen ajoissa kuntoon.

Yhdistyksemme hallitus on miettinyt vuosikokousasioita jo pitkälle tu-
levaisuuteen. Miten pystyisimme pitämään kiinni vanhasta järjestelykier-
rosta, ja miten saisimme listalta poistuneiden isäntävalimoiden tilalle uu-
sia? Seuraavat vuodet meillä pitäisi kuitenkin olla aika selvät sävelet. En-
si vuonna 2026 järjestelyvuorossa on Suomivalimo Oy. Vuonna 2027 on-
kin vuorossa yhdistyksemme 80-vuotisjuhlat. Tasakymppenä olemme pe-
rinteisesti juhlistaneet Tampereella, ja sillä seudulla vielä isäntävalimoita
riittää. Vuonna 2028 on jälleen kulunut 10 vuotta siitä, kun olemme ko-
koustaneet Uudessakaupungissa, eli silloin on URV:n vuoro kutsua vali-
moväki kylään. Vuonna 2019 kokousta isännöi Karhulan valimo. Valitet-
tavasti nyt kymmenen vuotta myöhemmin kyseistä valimoa ei enää ole,
ja joudumme etsimään kokoukselle toisen isäntävalimon. Ehkä saamme
kokouskiertoon ihan kokonaan uuden järjestäjän, aika näyttää.

Toivotan kaikille lukijoille mukavaa syksyn jatkoa. Kokoonnutaan
sankoin joukoin Ruoholahteen.



Mikko Räsänen

Puheenjohtaja

SUPPLYING RAW MATERIALS SINCE 1984

www.mecatrade.fi

**Huomio
yhdistyksen
jäsenet!**

**Muista myös uutiskirje, jossa jaetaan
tärkeää ja ajankohtaista tietoa
yhdistyksestä myös jäsenlehden
julkaisuaikataulun ulkopuolella.**

Asiamies palvelee sinua kun:

- Yhteystietosi vaativat päivitystä
- Haluat tarkastaa jäsenrekisterin tietosi
- Jäsenmaksujesi tilanne huolettaa
- Olet vaihtanut alaa tai eläköitynyt
- Mietit matrikkelin julkaisun tietosuoja



Syksyllä syvään päätyyn

Jokaisella on varmasti omat tapansa nauttia kesästä ja lomasta. Jotkut tykkäävät mökkeillä, toiset matkustella, ja joillain alkavat kesällä kaiken suunnitelmassa olleiden kotiprojektien tekeminen. Itse kuulun noin 33-prosenttisesti edellä mainituista kategorioista jokaiseen, ja tänä vuonna kesäloma sujahti niin nopeasti kaikkea tehdessä, ettei missään nimessä epäonnistuneesta tai tylsästä lomasta voi ainakaan puhua. Näin täyteläisen kesän jälkeen onkin mukava palata töihin. Ja tietysti täysillä tärkeiden ja kiireellisten hommien pariin.

Hallitus kokoontui vuoden kolmannessa kokouksessaan (taas perinteitä kunnioittaen) vuosikokousisännän luona eli Componenta Karkkilassa. Jäsenistön saralla hallitus ei käsitellyt yhtään jäsenhakemusta. Sen sijaan käytiin läpi jäsenmaksuun toistuvasti laiminlyöneet henkilöt. Ilman erillistä ilmoitusta päätettiin 23 henkilön erottamisesta yhdistyksestä. Kesän aikana ei ole tullut muita eroilmoituksia. Poismenoja on tullut tietoon kolme. Yhdistyksen jäsenmäärä on nyt 487 henkilöjäsentä ja 53 yritysjäsentä.

Kokouksessa käytiin läpi vuosikokouksen, jäsenistön sekä muiden tuttujen asioiden lisäksi myös tuore tilinpäätös. Siihen liittyvästä sisällöstä kannattaa lukea ainakin toimintakertomus tästä numerosta. Tulethan myös Vuosikokoukseen keskustelemaan lisää, jos yhdistyksen toiminnan kulmakivet kiinnostavat. Vuosikokouksessa käsiteltävän materiaalin voin myös halukaille jakaa, jos ei kokoukseen itse pääse. Kaikissa muissakin yhdistykseen liittyvissä askarruttavissa asioissa kannattaa ottaa rohkeasti yhteyttä minuun.

Vuosikokouksen teemoiksi olen tällä harvinaisella vuosikerralla valinnut omia taustojani kunnioittaen Otaniemeä, Aalto Yliopistoa ja teekkarihenkeä. Tätä kantavaa teemaa vuosikokoukselle aloin suunnittelemaan jo Vuorimiespäivillä, joista kirjoitin viime numerossa. Vaikken itse opiskeluaikanani ollut kovinkaan aktiivinen teekkari-menoissa, niin arvostan kuitenkin heidän aktiivista ja tempauksellista tapaansa järjestää kaikenlaista toimintaa. Myös käyttämällä kontaktejani Aaltoon, löysin mielestäni ajankohtaista ja kiinnostavaa sisältöä tapahtumaan. Noh, kauneus on katsojan silmissä, joten tule siis paikalle itse kokemaan, että osuinko järjestelyissä yhtään oikeaan.

Vaikka vuosikokous ja muu yhdistyksen toimintaan näkyvästi osallistuminen ei ymmärrettävästi kaikil-

le maistu, niin kannattaa katsoa silti erittäin tarkasti läpi tässä numerossa mainostettava TAKK:n koulutus valutuotteiden laadusta. Se on Paavo Tennilän rahastolla tuettu (ja SVY:n hallituksen kanssa yhteistyössä suunniteltu) valimoalan koulutuskokonaisuus, joka on ilmainen jäsenistöllemme. Koulutukseen liittyen voit olla yhteydessä myös minuun, mutta tässä tapauksessa oikeammat yhteyshenkilöt ovat esitteessä mainitut järjestävän tahon edustajat.

Muuten, jos huomaat vuosien päästä yhdistyksen postiosoitteen päättyvän "99130 Sirkka", saat kiittää siitä tämän vuoden kesää. On se Lappi vaan kaunista seutua. Kuva liittyy aiheeseen.

Toumi Sappinen

Asiamies



YOUR PARTNER IN FOUNDRY

Premium-quality minerals and expert technical support

FINMIX® superior dry silica ramming mix for coreless induction furnace linings

FINMIX® is a blend of carefully cleaned, screened and graded silica, delivering maximum packing density and prolonging lining life. Key benefits include:

- less thermal expansion and cracking
- lower thermal conductivity
- longer service life
- chemically stable against slag attack
- can be used in the taper zone, top or as a full lining

At Sibelco, we work with customers across the foundry industry, providing a reliable flow of specialist materials that deliver consistent results in the toughest conditions. We offer a wide portfolio of foundry-grade products including silica sand, olivine and chromite.

Get in touch to find out more at: customersupport.fi@sibelco.com

www.sibelco.com



Poltinjärjestelmien

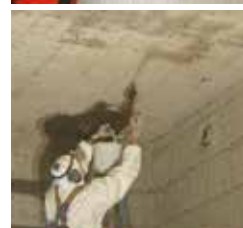
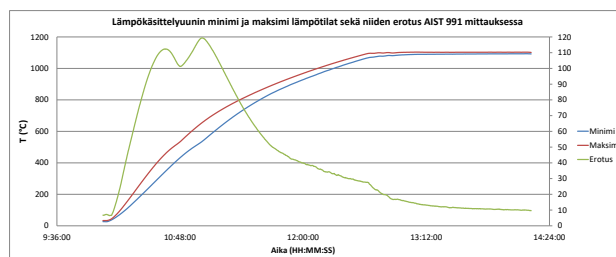
- Vuosihuollot
- Konsultaatio
- Muutokset
- Optimoinnit



Vuoraussuunnittelu

Tasalämpöisyys- ja energiatehokkuuspalvelut

- Prosessimittaukset ja -analyysit
- Optimointipalvelut



Pinnoitukset ja pinnoitteet

- Keraamiset pinnoitteet
- Eristyspinnoitteet



Jo **40** vuotta laatuvalujen asialla

LAADUKKAAN TUOTTEEN VALMISTAMINEN ON HELPPOA – KUN TIETÄÄ MITÄ TEKEE.

Tutustu ja ota yhteyttä:
maprotec.fi



RPT

MALLIVEISTÄMÖ RIS-PERT OY

WWW.RIS-PERT.FI



TEKSTI: JANNE VIITALA

YRJÖ M. LEHTONEN 95 VUOTTA

Teollisuusneuvos Yrjö M. Lehtonen täytti toukokuussa 95 vuotta. Pitkän linjan valimomiehellä ei vauhti näytä edelleenkaan hiljentyneen, vaikka aktiivisesti hän ei enää valimotyössä olekaan. Pojat jatkavat Yrjö M. Lehtosen ja hänen edeltäjiensä työtä lisalmessa Suomivalimossa.

VALIMOMIES KOLMANNESSA POLVESSA

Yrjö M. Lehtonen on tullut tunnetuksi Componentan valimokonsernin perustajana ja toimitusjohtajana, mutta ura ulottuu paljon kauemmaksi, nimittäin isoisänsä *Matti Lehtosen* perustaman Rau-

ta- ja Metallivalimo Suomen (myöhemmin Suomivalimon) historian hämääseen. Lehtonen on itse muistellut, kuinka hän koulupoikana sota-aikana testasi koeheittäjänä perheyriksensä valmistamia käsikranaatteja, tosin ilman räjähdettä. Tuolloin tehdasta hallinnoi hänen isänsä *Bernhard Lehtonen*.

Tämän jälkeen urakehitys oli nopeaa ja vakuuttavaa: Lehtonen valmistui ylioppilaaksi Töölön yhteiskoulusta 1948, ja diplomi-insinööriksi Teknillisen korkeakoulun metallurgian opintosuunnalta 1956. Seuraavaksi hän astui vakituisesti perheyriksensä palvelukseen, alkajaisiksi metallurgiksi. Teknisenä johtajana hän toimi vuodet 1960–1971 ja varatoimitusjohtajana 1970–1972, kunnes tuli aika astua yrityksen johtoon isänsä jälkeen.

Suomivalimo rakensi vuonna 1975 lisalmeen uuden valimon, tosin vanha valimo toimi Helsingissä vielä vuoteen 1979 saakka. Raskasta teollisuutta Helsingin sydämessä ei katsottu tuohon aikaan enää suopeasti. Muuton yhteydessä valimon tuotantoprosessi uudistettiin kokonaan, mikä avasi yritykselle uusia mahdollisuuksia. 1980-





B. M. Lehtosen 70-vuotis-juhla omassa valimossa vuonna 1970. B. M.:n vieressä yrityksen tuleva johtaja Yrjö M. Lehtonen. KRM

luvun alkuvuodet olivat uudelle valimolle haasteellisia, mutta Yrjö M. Lehtoselle mairittelevia, sillä hänelle myönnettiin Teollisuusneuvoksen arvonimi vuonna 1981.

Vaikeiden vuosien jälkeen

Suomivalimossa todettiin, että ainoa järkevä keino selviytyä oli kasvattaa sekä markkinaosuutta että liiketoimintapohjaa yritysostojen kautta. Kilpailevia yrityksiä

Suomivalimo alkoi ostaa 1980-luvun puolivälissä; Högfors, Niemi-sen valimo, Rosenlew ja moni muu päätyivät pikkuhiljaa yhteiseen omistukseen, mikä tarkoitti valimokonsernin alkua. Konserni sai vuonna 1989 nimekseen JOT-Yhtiöt Oy, mutta nykyään se tunnetaan nimellä Componenta.

Yritysostot tarkoittivat todella rankkaa tuotannon rationalisointia ja keskittämistä. Ikävä kyllä se

tarkoitti samalla myös joidenkin yksiköiden toiminnan lakkauttamista, mutta samalla jäljelle jääneet yksiköt saivat toimintansa terveemmälle pohjalle. Konsernin kasvu jatkui vahvana aina 1990-luvun alun lamavuosiin saakka.

Eläkeiän tullessa vastaan Yrjö M. Lehtosen rooli konsernissa muuttui. Toimitusjohtajan tehtävän peri ensin hänen poikansa *Antti* ja vähän myöhemmin *Heikki*. Isä Lehtonen siirtyi hallituksen puheenjohtajan tuolille ja pysytteli siellä aina vuoteen 2000 saakka, minkä jälkeen jatkoi vielä yrityksen vanhempana neuvonantajana.

Ulkomailta tehtyjen yritysostojen myötä Componenta kohosi Euroopan toiseksi isoimmaksi valimokonserniksi. Jatkuvat investoinnit ja yritysostot lisäsivät konsernin velkaa, mikä tarkoitti vaikeuksia toinen toistaan seuraavien talouden lamakausien myötä. Componentan osake-enemmistö lipui perheen ulkopuolisten haltuun, mitä seurasi konsernin sel-



Yrjö M. Lehtonen vierailulla Pietarsaaren valimossa vuonna 1981. KRM



Presidentti Martti Ahtisaaren vierailu Santasalo-Jot:n valimossa Karkkilassa vuonna 1995. Ahtisaaren oikealla puolella ovat valimonjohtaja Erkki Karvonen, pääluottamusmies Ismo Outinen ja Yrjö M. Lehtonen. Vasemmalla on työnjohtaja Eino Paakkunainen. KRM

vitystilaan asettaminen ja ulkoimaisten yksiköiden lakkauttaminen tai myynti. Jäljelle jäi enää kolme perinteikästä suomalaista valimoa: Suomivalimo, Högfors ja Rosenlew. Isä Lehtonen sai seurata sivusta, kun vuonna 2016 Suomivalimo ostettiin Antti Lehtosen johdolla takaisin suvun haltuun.

Työuran kanssa rinnalla kulki aktiivinen kauppakamaritoiminta, joka alkoi vuonna 1964 ja päättyi vuonna 1995. Viimeiset neljä vuotta hän toimi Helsingin kauppakamarin puheenjohtajana. Tämä toiminta oli osoitus Yrjö M. Lehtosen kyvystä verkostoitua ja luoda kestäviä ystävyssuhteita. Näitä samoja ominaisuuksia tarvittiin myös Metalliteollisuuden keskusliitossa (MET), jonka hallituksessa, työvaliokunnassa sekä varapuheenjohtajana hän toimi useaan otteeseen vuosina 1975–1995. Lehtonen toimi myös monissa muissa teollisuuden alan yhdistyksissä ja liitoissa, joista tärkeimpiä lienevät perustamansa valimoiden toimialaryhmän puheenjohtajuus viiden vuoden

ajan sekä Euroopan valimoliiton puheenjohtajuus vuonna 1996. Hänet on myös nimetty Suomen valimoteknisen yhdistyksen (SVY) kunniajäseneksi.

KULTTUURIN JA LIIKUNNAN SUOJELIJA

Yrjö M. Lehtonen ei ole pelkkä tiukka teollisuusmies. Lieneekö tullut verenperintönä kolmannen polven valimomiehelle arvostus oman alan historiaa ja saavutuksia kohtaan. Hänen merkityksensä sille, että maassamme on kotimaista valimoteollisuutta esittelevä museo, ei ole pienimmästä päästä.

Museon perustamisen lähtölaukaus kuultiin vuonna 1985, kun Suomivalimo oli ostanut Högforsin tehtaan ja runsaasti siihen liittyviä kiinteistöjä. Tässä vaiheessa Yrjö M. Lehtonen oli jo tärkeä vaikuttaja SVY:ssä. Tekemistä vaille valmiin valimomuseoidean ainakin osittain Yrjö M. Lehtoselle ja SVY:lle tarjoili Karkkilan Kotiseutuyhdistys. Yhdistys hankki huu-

to kaupasta arvokkaan, aikoinaan Högforsin toimitusjohtaja *Gustaf Arppen* 70-vuotissyntymäpäivälahjaksi valetun Metso-patsaan, ja lahjoitti sen museoneuvottelujen edistämiseksi Yrjö M. Lehtoselle.

Valimomuseoajatus oli ollut samaan aikaan vireillä myös SVY:n piirissä. Lehtonen onnistui löytämään hankkeelle todellisen puuhamiehen: kyseessä oli juuri eläkkeelle Högforsin työturvalisuuspäällikön tehtävistä siirtyvä *Antti Valonen*. SVY:n hallitus teki 12.2.1986 päätöksen museohankkeen toteuttamisesta Karkkilaan. Hankkeen toteuttamista varten perustettiin helmikuussa 1987 työryhmä, johon kuului edustajia SVY:stä, Högfors-Valimo Oy:stä ja Karkkilan kaupungista. Työryhmän ensimmäisten jäsenten joukossa oli Yrjö M. Lehtonen.

Työryhmä perusti Suomen Valimomuseosäätiön, joka hallinnoi ja hoitaisi perustettavaa museota. Lehtonen edusti säätiössä omistamaansa Högforsin vali-

moa. Museon rakentamisessa käytännössä tyhjästä ei lopulta kauan mennyt. Perusnäyttelyn juhlallisia avajaisia vietettiin 17.5.1989. Yrjö M. Lehtonen jatkoi Suomen valimomuseosäätiön hallituksessa ensimmäisen toimikauden loppuun saakka eli vuoteen 1992 asti.

Valimoalan ulkopuolelta Lehtosen sydäntä lähellä on ollut myös urheilu. Hänen omiin harrastuksiinsa kuuluvat golf, tennis ja bridge. Hänet omat poikansa *Ari*, *Antti* ja *Heikki* olivat kaikki kovan luokan uimareita. Ari heistä vanhimpana näytti esimerkkiä, ja pääsi perhosuimarina mukaan Suomen maajoukkueeseen. Nuorin veljeksistä Heikki puolestaan voitti uinnin Suomen mestaruuden 100 metrin vapaauintissa vuonna 1976. Keskimäinen veli Antti oli ehkä veljeksistä kaikkein kovin uimari, sillä hän jäi hyvin niukalla marginaalilla ulos Montrealin vuoden 1976 olympiajoukkueesta. Poikien harrastuksesta lienee isä Lehtosella virinnyt ajatus lähteä mukaan urheilun hallinnollisiin tehtäviin. Hän toimi poikiensa uimaseuran Vetehtiset ry:n puheenjohtajana yhdeksän vuotta ja HIFK:n varapuheenjohtajana kolme vuotta.



Originaali Metsopatsas. Patsaan on valanut Karl Enqvist ja muotoillut Michael Schilkin vuonna 1954. Yrjö Ingman/KRM

Yrjö M. Lehtonen valittiin Suomen uimaliiton puheenjohtajaksi vuonna 1999. Lehtosen tarkoituksena oli luotsata liitto läpi seuraavan, haastavan, vuoden, jolloin Helsingissä pidettiin uinnin Euroopan mestaruuskisat. Kisat saatiin järjestettyä menestyksekkäästi,

minkä jälkeen Lehtonen luopui puheenjohtajan nuijasta. Hän kuitenkin jatkoi liiton toiminnassa tämänkin jälkeen, ja vuonna 2006 hänet valittiin liiton kunniapuheenjohtajaksi.

Ouuea 95-vuotiaalle!

Suomen valimomuseosäätiön perustamisasiakirjan allekirjoitus 10.10.1987. Henkilöt vasemmalta: kaupungin kamreeri Sinikka Yli-Koski, kaupunginjohtaja Erkki Saarinen, teollisuusneuvos Yrjö M. Lehtonen ja SVY:n puheenjohtaja Arto Riihimäki. Risto Hakomäki/KRM



3D HIEKKATULOSTIMET



ExOne hiekkatulostimet luovat valimoille uusia mahdollisuuksia vastata asiakkaiden tarpeisiin. Hyödynnä mahdollisuudet monimutkaisissa muoteissa ja keernoissa, prototyypeissä ja jopa sarjatuotannossa.

TERVETULOA VUOSIKOKOUKSEEN HELSINKIIN 10.10.2025!

***Suomen Valimoteknisen Yhdistyksen 78. vuosikokous pidetään
perjantaina 10.10.2025 klo 13.00 hotellin Radisson Blu Seaside
kokoustilassa osoitteessa Ruoholahdenranta 3, 00180 HELSINKI.***

Lämpimästi tervetuloa mukaan!

KOKOUKSEN ISÄNTÄYRITYKSENÄ TOIMII COMPONENTA CASTINGS OY KARKKILAN VALIMO

Componenta on kansainvälinen teknologiayhtiö, joka on Suomen johtava konepajateollisuuden sopimusvalmistaja. Vastuullisuus ja asiakkaiden tarpeet ovat yhtiön laajan teknologiaportfolion ytimessä. Componenta valmistaa korkealaatuisia komponentteja asiakkailleen, jotka ovat globaaleja kone- ja laitevalmistajia. Yhtiön osake listataan Nasdaq Helsingissä. Componentalla on korkeatasoinen valmistustekninen osaaminen metallikomponenttien sopimusvalmistajana ja haluamme olla globaaleille asiakkaillemme vastuullinen kokonaistoimittaja. Kiertotaloudella on merkittävä rooli tuotantoprosesseissamme.



Componentalla ja sen edeltäjillä on yli 200 vuotinen kokemus metallin käsittelystä, sillä edelleen toiminnassa oleva Karkkilan valimo – Högforsin ruukki – perustettiin jo vuonna 1820. Karkkilan valimo tarjoaa palveluita suunnittelusta asennusvalmiisiin valurautakomponentteihin. Sen automaattikaa-vauslinjan kehäkoko on 960x1160x350/350. Valimon kapasiteetti on 30 000 t/vuosi. Käytetyt materiaalit ovat pallografiittivalurautaa, ADI, suomugrafiittivalurautaa ja SSFDI. Valumitat ovat 30–350 kg ja sarjakoot 100–60 000 kpl/vuosi. Komponentteja lämpökäsitellään ADI-, jännityksenpoisto-, ferritointi- ja perlitointimenetelmin.

Ohjelma 2025

TORSTAI 9.10.2025

18:00-19:30 Vierailu Aalto ADDLab, Sähkämiehentie 4 J, 02150 Espoo
20:00-23:00 Illallinen Hotelli Seaside Bistro Gimis,
Ruoholahdenranta 3, 00180 Helsinki

PERJANTAI 10.10.2025

08:30-09:30 Linja-autokuljetus Karkkilaan, lähtö hotellilta
09:30-11:00 Yritysvierailu Componenta Karkkilan valimo,
Bremerintie 6, 03600 Karkkila
11:00-12:00 Linja-autokuljetus Helsinkiin
12:00-13:00 Lounas hotelli Seaside
13:00-14:00 SVY:n vuosikokous hotellin kokoustilassa
13:30-14:30 Rinnakkaisohjelma Aalto Junior työpaja
14:00-14:30 Iltapäiväkahvit
14:30-16:00 Esitelmätilaisuus
Sami Sivuranta, toimitusjohtaja, Componenta Oyj
Juha Jokitalo, kaupunginjohtaja, Karkkila
Veli-Matti Ikävalko, koordinaattori, Aalto Junior
17:00-19:00 Kattohuoneiston Sauna hotelli Seaside
19:35-19:55 Bussikuljetus illalliselle
20:00-00:00 Vuosikokouksen juhlaillallinen, Täffä AB,
Otaniementie 22, 02150 Espoo

*Liha- tai kasvismenu
Viini, snapsi ja kahvi*

Kurpitsakeittoa & sienitarrangini

*Kotimaista naudan marmorifileetä, tummaa madeirakastiketta,
neulapapu-punasipulipaistos, lohkopaperunaa*

Grillattua kukkakaalta, kasvis-neulapapupaistos, porkkanapyyre

Jogurttimousseja, marinoituja hedelmiä, suolakurkkua

LAUANTAI 11.10.2025

12:00 Huoneiden luovutus

Ilmoittautumislomake

VUOSIKOKOUS 2025

OSALLISTUJA:

YRITYS:

SÄHKÖPOSTI:

Ohjelma 9.10., vierailu Aalto ADDLab klo 18 ja illallinen Bistro Gimis klo 20

- ☐ Osallistun, 65 €
☐ En osallistu

Yritysvierailu Componenta Castings Karkkila 10.10.

- ☐ Bussikuljetus klo 8:30 hotellilta
☐ Saavun suoraan kohteeseen klo 9:30
☐ En osallistu

Kokouspaketti 10.10. (lounas, kahvit ja esitelmätilaisuus) klo 13-16

- ☐ Osallistun, 75 €
☐ En osallistu

Rinnakkaisohjelma 10.10. Aalto Junior tiedetyöpaja klo 13:30-14:30

- ☐ Osallistun, 0€
☐ En osallistu

Vuosikokouksen juhlaillallinen 10.10. klo 20, Täffä AB

- ☐ Osallistun, 95 €
☐ En osallistu

Majoitus

- ☐ yö 9.10. 1 hengen huone, 145 €
☐ yö 10.10. 1 hengen huone, 145 €
☐ yö 9.10. jaettu 2 hengen huone, 85 €
☐ yö 10.10. jaettu 2 hengen huone, 85 €
☐ Ei majoitusta

Erikoistoivomukset (huonetoveri, ruokarajoitukset, ylimääräinen majoitusvuorokausi yms.)

Ilmoitathan osallistumisesi 25.9.2025 mennessä täyttämällä ilmoittautumislomakkeen kotisivuilla www.svy.info. Voit palauttaa myös tämän lomakkeen sähköpostilla osoitteeseen tommi.sappinen@svy.info tai postitse SVY / Tommi Sappinen, Mustarousku 11, 02730 Espoo. Ilmoittautuminen on sitova. Osallistumisen voi peruuttaa ilman kuluja 2.10.2025 mennessä. Jos peruminen tapahtuu tämän jälkeen, yhdistys veloittaa perumisesta mahdollisesti yhdistykselle aiheutuneet kulut osallistujalta. Yhdistys laskuttaa osallistumismaksut ilmoittautujan edustamalta yritykseltä, jos vuosikokoukseen osallistuja ei toisin ilmoita. Varauksesi on voimassa, kun ilmoittautumislomake on palautettu ohjeita noudattaen. Lisätietoa antaa yhdistyksen asiamies Tommi Sappinen, puh. 040 776 8470.

SEPPO STARKMAN 90 VUOTTA

Sepón ura alkoi Tampereella, jossa hän kävi Poikain ammattikoulun mallipuu-sepän linjan. Sieltä matka jatkui ystävän kanssa Ekendahlin malliveistämöön oppipojiksi. Armeijan jälkeen Seppo sai työpaikan Lokomolta mallipuu-seppänä.

Malliveistämössä oli kiirettä, kun tehtiin viimeisiä sotakorvaustöitä Venäjälle ja uusia valumalleja raskaiden koneiden valmistukseen. *Paavo Tennilä* oli usein malliveistämössä valokuvaamassa.

Lokomolla mallipuu-sepän töitä jatkaessa, kun ystävät pyrkivät teknilliseen kouluun, heräsi Sepónkin kiinnostus päästä opiskelemaan valimoalaa Turkuun. Valimolinjalta opiskellessa kesälomat työskenneltiin Lokomolla. Valimoala oli jo päättänyt rekrytoida silloiset opiskelijat. Harkinnassa olivat Ovako Imatra ja Raajärven kaivos, mutta valinta päättyi Lokomoon.

Lehti-ilmoituksessa Karhulan Valimo A. Ahlström Oy etsi yhteyshenkilöä valimoon ja piirustuskonttoriin. Seppo haki ja sai paikan, ja muutti Karhulaan vuonna 1965. Työalue oli alussa kaavaamo ja malliveistämön työsuunnittelu. Sepón tehtävänä oli käydä eri malliveistämöissä arvioimassa mallien hintoja ja laatua. Uuden hartsiseoshiekan käyttö asetti valumalleille aiempaa kovempia lujuusvaatimuksia.

Karhulassa työskennellessä heräsi kuitenkin kaipuu takaisin Tampereelle, ja alkoi työpaikka-ilmoitusten etsiminen Aamulehdestä. Johnsson Metall Oy:lle sovittiin työhaastattelu, ja pian alkoivat hommat siellä tuotantopäällikkönä. Firma oli ruotsalaisen yhtiön pieni tytäryhtiö Suo-



messa. Päämateriaalit olivat kupariseokset, tina, sinkki, lyijy ja alumiini. Valumenetelminä käytettiin liukuvalua, keskipakovalua sekä tarvittaessa myös muottivalua.

80-luvun alussa Sepolta kysyttiin halukkuutta lähteä johtajaksi Outokumpuun. Asiaa käytiin keskustelemassa paikan päällä. Siellä oli muutama työntekijä, kaksi uunia, öljysulatus ulkona, ja sula metalli tuotiin sisään kiskoilla kulkevalla vaunulla. Muutto Outokumpuun tapahtui tammikuussa 1982. Edellisen toimitusjohtajan kanssa sovittiin kahden viikon tutustumisajasta, mutta tuona aikana päärahoittaja ilmoitti vetävänsä rahansa pois. Firma oli haettu konkurssiin. Kuitenkin Seppo päätti ostaa valimo-osan, jos se olisi mahdollista.

Seppo suunnitteli oman valimorakennuksen Outokummun teollisuusalueelle. Rakennuspaikka oli hyvä, loiva hiekkakumpu. Rakennuksen toisessa päässä oli valimo, toisessa päässä koneistamo, ja ovet sijaitsivat keskellä. Nosturilla voitiin ajaa läpi hallin. Koko hallissa oli vain yksi viiden tonnin nosturi. Toisessa päässä oli myös ovet, joista saattoi ajaa kuorma-autolla sisään niin, että kupariromun pystyi kipata lattialle valimon puolella.

Valimossa ei ollut omaa laboratoriota, joten analyysyjä tehtiin niin Outokummulla kuin myös Lokomolla. Seppo kun tunsikin entään *Paavo Tennilän* ja *Timo Salokanteleen*, niin kokeet tehtiin nopeasti ja kohtuulliseen hintaan. Kerran Outokummun valimossa sattui vaikea hetki: Käynnissä oli ison pystykoneen sulatus, ja olisi pitänyt valaa, mutta miehet eivät

uskaltaneet kaataa valua muottiin. Seppo otti varusteet päälle, ja valoi itse. Sulapisarat lentelivät, ja vähän roiskeitakin tuli, mutta valu onnistui.

Tilaukset alkoivat laman läheksyessä vähentyä entisestään, ja Seppo oli varoittanut työntekijöitään etukäteen, että kun rahat loppuvat, loppuvat myös työt. Sekin hetki tuli: Rahat todella loppuivat. Asianajotoimistoon mentiin ilmoittamaan tilanne, iltapäivällä pidettiin kokous, ja lopuksi luovutettiin kaikki avaimet kerralla pois.

Ura jatkui Outokummun jälkeen JOT-yhtiössä. He tarvitsivat projektipäällikön toteuttamaan Harjavallassa olevan Satakunnan valu Oy:n muuttamisen metallivalimosta teräsvalimoksi. JOT-yhtiöt olivat tekemässä junanvaunujen vetokappaleita Neuvostoliitolle, ja ne piti tehdä -60 °C:een kestävästä teräksestä. Tilauksen saaminen yhtiölle oli jättipotti, ja siitä oli kilpailtu melkein kaikkien silloisten valimoiden kesken. Neuvostoliitossa tapahtui vallanvaihto, ja sen seurauksena loppuivat yhtiölle sieltä tulevat tilaukset.

Aivan muissa asioissa löytyi keran sanomalehti-ilmoituksesta takan luokkuja saunaan ja tupaan. Niitä lähdettiin hakemaan Hämeen Malli ja Muotti Oy nimiseltä yritykseen, jolla oli myös malliveistämö. Omistajan kanssa keskustelu kääntyi pian Sepon palkkaamiseksi yritykseen. Oltuaan töissä malliveistämössä noin vuoden päivät, olisi yrityksen omistaja mielellään myynyt koko kiinteistön Sepolle. Tilat kuitenkin vain vuokrattiin, ja malleja tehtiin samalla työporukalla, joka heillä oli jo töissä.

Kangasalan Malliveistämön

Erkki Hämäläinen vieraili silloin tällöin tuolloisella työpaikalla. Jossain vaiheessa hän kysyi, olisiko Seppo kiinnostunut tulemaan Artekille työnjohtajaksi. Suomessa oli yhä lama, ja Seppo joutui puntaroimaan työnjohtajan paikkaa, jossa joutuisi olla toisten kättä kättävänä pienemmällä palkalla, sekä nykyistä tilannetta, jonka jatkumisesta ei ollut mitään takeita. Lopulta Seppo päätyi Artekille.

Ajaessaan kotiin erään työpäivän jälkeen, tuntui kummallinen heilahdus päässä. Seppo meni käymään terveyskeskuksessa, josta ohjautui lisätutkimuksiin sairaalaan, ja niiden tuloksena todettiin, että hän oli saanut lievän aivoinfarktin. Tämän seurauksena myös vasen jalka jäi osittain toimintakyvyttömäksi, ja on sitä edelleen. Tämä kokemus sai Sepon pysähtymään, ja ajattelemaan elämää uudella tavalla. Siinä iässä oli mahdollisuus jäädä varhaiseläkkeelle. Seppo teki päätöksen jäädä pois työelämästä pitkän valimouran jälkeen vuonna 1993, ollessaan 58-vuotias.

Jo 32 eläkevuoden aikana on ehtinyt tapahtua paljon. Näinkin monen vuoden jälkeen Seppo huomaa palaavansa ajatuksissaan takaisin työelämään. Muihin tekemään niitä henkilöitä, joita on vuosien varrella saanut tavata, ja joita työn kautta oppi läheisesti tuntemaan.

Ouuea

90-vuotiaalle !

Toivottavat Anitta Järvelä
ja Kari Pohjalainen

Mikko Immonen nimitetty Resandin uudeksi toimitusjohtajaksi

Resandin hallitus on nimittänyt diplomi-insinööri *Mikko Immonen* yhtiön uudeksi toimitusjohtajaksi. Immonen aloitti tehtävänsään 11.8.2025. Aiempi toimitusjohtaja *Kalle Härkki* siirtyi Resandin hallituksen puheenjohtajaksi 11.8.2025 alkaen.



Mikko Immosella on yli 20 vuoden kokemus kansainvälisen liiketoiminnan johtamisesta. Hän on toiminut pitkään eri kokoisten kansainvälisten yritysten johtotehtävissä kaivos- ja metalliteollisuudessa sekä uusiutuvan energian alalla.

"Immosella on loistavat yhteistyötaidot ja erinomainen kokemustausta Resandin kansainvälisen kasvun vauhdittamiseksi. Toivotan hänelle ja koko Resandin tiimille onnea ja menestystä", Resandin hallituksen puheenjohtaja Kalle Härkki sanoo.

"Otan toimitusjohtajan tehtävän vastaan innolla ja luottavaisin mielin. Meillä on erinomainen mahdollisuus jatkaa Resandin kasvutarinaa ja laajentaa uusille mark-

kina-alueille. Resandin referenssit ovat vahvat ja Sand As A Service -palvelumalli on saanut runsaasti kiitosta asiakkailta", Mikko Immonen toteaa.

"Vuodet Resandin toimitusjohtajana ovat olleet antoisia ja opettavaisia. Olen saanut olla mukana lukuisissa merkittävässä ja mielenkiintoisissa projekteissa. Yhdessä koko tiimin kanssa olemme onnistuneet saavuttamaan asetetut tavoitteet. Resand on nyt uudessa mielenkiintoisessa kasvuvaiheessa ja tulen tukemaan sen menestystä jatkossa hallituksesta käsin", Kalle Härkki sanoo.

Resand®



BETKER

Better with Betker.

Suomalaisia tulenkestäviä materiaaleja.



CastForge

International Trade Fair
for Castings and Forgings
with Processing

Focused
on your
products

9 to 11 June 2026
Messe Stuttgart, Germany
www.castforge.eu



SVY:n toimintakertomus kaudelta 2024-2025

YLEISTÄ

Toimintakaudella tilanne valimoteollisuudessa on pysynyt melko vakaana edelliskauteen verraten. Yhdistyksemme jäsenmäärässä ei ole tapahtunut merkittäviä muutoksia. Yhdistyksen merkittävien tapahtuma oli 77. vuosikokous Hämeenlinnassa. Lisäksi järjestimme opintopäivät Tampereella. Toimintakausi päättyi 6.864,66 euron positiiviseen taloudelliseen tulokseen.

VUOSIKOKOUS JA HALLITUKSEN TOIMINTA

Vuosikokous järjestettiin Hämeenlinnassa 11.10.2024, ja kokoustapahtumassa osallistujia oli 36 henkilöä. Puheenjohtajana kokouksessa toimi toimitusjohtaja Heikki Zitting. Kokouksen sihteerinä toimi asiamies Tommi Sappinen. Pöytäkirjan tarkastajiksi sekä ääntenlaskijoiksi valittiin Jan Ekblom ja Vesa Virtanen. Vuosikokouksen järjestelyt sujuivat erinomaisesti.

Hallituksen 2024 – 2025 jäseniksi valittiin vaalilautakunnan ehdottama kokoonpano: puheenjohtajaksi Mikko Räsänen (Uudenkaupungin Rautavalimo Oy), ja jäseniksi valittiin Jaakko Petelius (Peiron Oy), Tero Tamminen (Componenta Castings Oy), Jani Nurmi (Niemisen valimo Oy), sekä Sami Oksanen (Alteams Oy). Varajäseniksi hallituksen jäsenille valittiin (yritykset samassa järjestyksessä kuin edellä) Ari Ketola, Jere Heinonen, Jouni Ruohola, sekä Jyrki Lehtinen. Hallituksen jäsenet valitsivat keskuudestaan varapuheenjohtajaksi Jani Nurmen.

Tilintarkastajiksi valittiin edelleen vaalilautakunnan ehdottama Jari Nurkkala Pohjois-Suomen Tilintarkastus Oy:stä ja Joonas Jyrinki Pohjois-Suomen Tilintarkastus Oy:stä sekä varalle Pohjois-Suomen Tilintarkastus Oy:n heille nimeämät varahenkilöt.

Vaalilautakuntaan valittiin puheenjohtajaksi Sampo Vauhkonen ja jäseniksi Henri Ervasti, Niku Nurmi ja Mikko Ojanen.

Hallitus kokoontui neljä kertaa, ollen jokaisessa kokouksessa päätösvaltainen. Yhdistyksen asiamiehenä toimi Tommi Sappinen. Kaikkiin hallituksen kokouksiin kutsuttiin hallituksen jäsenet ja varajäsenet sekä puheenjohtajat koulutustoimikunnasta, ulkomaan toimikunnasta ja lehtitoimikunnasta sekä mallijaoston edustaja ja SVY:n edustajat Suomen valimomuseosäätiön hallituksesta.

JÄSENISTÖ

Yhdistyksen henkilöjäsenmäärä oli toimintakauden päättyessä 511 henkilöjäsentä ja 53 yritysäsentä.

TOIMIKUNTIEN TOIMINTA

Koulutustoimikunta

Opintopäivät järjestettiin vuosikellon mukaisesti keväällä. Toukokuun 2025 opintopäivien otsikko oli "Mallikas valumalli ja suunnaton suunnittelu". Tampereelle kokoontuikin vajaa 40 valimoalan raudanlujaa ammattilaista ja esitelmöitsijää. Koulutustoimikunnan puheenjohtajana toimii Markku Eljaala.

Ulkomaan toimikunta

Ulkomaan toimikunta ei järjestänyt matkoja toimintakauden aikana. Ulkomaan toimikunnan puheenjohtajana toimii Marcus Nybergh.

Mallijaosto

Mallijaoston toimintakausi oli hiljainen yritysvierailuiden suhteen. Jaosto kokoontui vuosikokouksen yhteydessä. Mallijaoston puheenjohtajana toimii Alexander Strakh.

Lehtitoimikunta

Valimoviesti ilmestyi toimintakauden aikana neljä kertaa. Lehdessä 4/2024 kokeiltiin uutta erikoisnumeron konseptia. Aiheena oli työturvallisuus. Lehden toimituksesta vastasi lehtitoimikunta ja taitosta Marjo Salmela ja Studio Spotnik. Lehtitoimikunnan puheenjohtajana ja vastaavana pää-toimittajana toimi SVY:n hallituksen puheenjohtaja Mikko Räsänen. Valimoviestin kannattavuus pysyi hyvällä tasolla.

Perinnetoiminta

Yhdistyksen edustajana Suomen Valimomuseosäätiön hallituksessa toimi Veijo Rauta ja varahenkilönä toimi Tommi Sappinen.

PAAVO TENNILÄ -RAHASTO, SVY:N APURAHAT

Paavo Tennilä -rahaston Stipendejä myönnettiin kaksi kappaletta. 3545,60 euron stipendi myönnettiin TAKK:lle valimoille suunnatun koulutuksen järjestämiseen. 2000 euron stipendi myönnettiin Turun yliopiston maisteriopiskelija Umar Siddiquen lopputyön tekemiseen.

Suomen Valimotekninen Yhdistys ry:n hallitus ehdottaa vuosikokoukselle tilikauden voiton kirjaamista voitto/tappiotilille oman pääoman lisäykseksi.

Karkkilassa 6.8.2025

SVY:n hallitus

SVY:n toimintasuunnitelma kaudelle 2025-2026

YLEISTÄ

Tulevalla toimintakaudella jatketaan edellisen toimintakauden suuntaviivoja tapahtumien ja yhdistyksemme jäsenlehden, Valimoviestin, osalta. Yhdistys tarjoaa jäsenistölleen muun muassa opintomatkoja ja koulutustilaisuuksia. Taloudessa pyritään saavuttamaan nollatulos. Tavoite on haastava, yleinen epävarma taloustilanne huomioiden. Jäsenhankintaa pyritään tehostamaan sekä henkilö- että yrityspuolella aktiivisesti, vaikka näinä haastavina aikoina se on todella hankalaa.

OPINTOMATKAT

Ulkomaantoimikunta pyrkii toteuttamaan toimintakaudella kiinnostavan ja kustannustehokkaan opintomatkan jäsenistön kiinnostuksen mukaan.

KOULUTUSTOIMINTA

Koulutustoimikunta kokoontuu syksyn aikana tekemään suunnitelmia opintopäivistä 2026. Alustavien suunnitelmien mukaan opintopäivät tullaan järjestämään edelleen Tampereella kokouspaikan saaman hyvän palautteen ja keskeisen sijaintinsa ansiosta.

JULKAISUTOIMINTA

Valimoviesti ilmestyy totuttuun tapaan neljä kertaa vuodessa: maalís-, kesä-, syys- ja joulukuussa. Ilmoitushankinta sekä laadukkaat artikkelit ovat edelleenkin lehden tärkeimmät painopistealueet. Artikkeleiden tason säilyttämiseksi meidän tulee jatkossakin aktivoida jäsenistöämme julkaisemaan kirjallisia tuoksia jäsenlehdessä. Toimintakauden 2025–2026 lehden toimituksesta ja ulkoasusta huolehtii lehtitoimikunta, Marjo Salmela ja Studio Spotnik sekä painotöistä Kirjapaino Bookcover Oy, Seinäjoki. Valimoviestin nettiversiota julkaistaan SVY:n kotisivuilla.

MALLIJAOSTO

Mallijaoston toiminta jatkuu vanhaan malliin.

PERINNETOIMINTA

Valimomuseosäätiön hallituksessa yhdistyksen edustajana toimii Veijo Rauta ja varahenkilönä Tommi Sappinen.

MUUTA

Paavo Tennilän -rahastosta jaetaan apurahoja ympäri vuoden ja hallitus päättää niistä kokouksissaan. Stipendihakemuksista ilmoitetaan Valimoviestin sivuilla. Seuraava vuosikokouspaikkakunta ratkeaa 78. vuosikokouksessa.

Karkkilassa 6.8.2025

SVY:n hallitus

**Learn.
Develop.
Improve.
Every Day.**

For over 100 years
Dörentrup is the partner
for foundry industry and
micro steel plants
worldwide, built on
innovations and reliability.

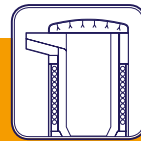


DFP offers a complete service:

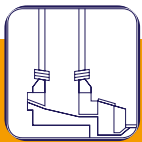
Refractory products | Lining tools | Shell products | On-side service | Prefabricated shapes



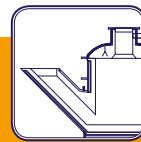
**Aluminium
Melting and Holding Furnaces,
Rotary Furnaces,
Coreless Induction Furnaces,
Ladles**



**Iron | Steel | Nickel | Special Alloys
Coreless Induction Furnaces**



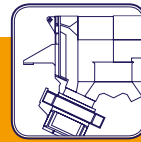
**Iron | Steel | Enamels | Frittings
Cupolas,
Rotary Furnaces**



**Iron
Holding and Pouring Furnaces,
Inductors**



**Iron | Steel
Ladles,
Receiver,
Converter**



**Non Ferrous | Copper | Copper Alloys
Melting, Holding and Pouring
Furnaces,
Coreless Induction Furnaces,
Inductors, Ladles**

DFP develops and manufactures **lining tools**



Vibrator for side wall:

The vibrators use the tapping effect and have arms each provided with an adjustable vibrating unit. Depending on the furnace size, different tools are available: 2-arm or 3-arm vibrators. The tools are driven by compressed air and suitable for connection to any compressed air line having at least 6 bar.

Bottom plate vibrator:

The installation of the bottom can be done by a bottom plate vibrator, which is equipped with a pneumatic vibrator. For different furnace sizes we offer a set, consists of 2 – 4 plates, pneumatic vibrators and fastener for the vibrator.



Simolinintie 1
06100, Porvoo, Finland

+358400861542
arttu.makelainen@linema.fi

www.doerentrup.de



Certified Quality.

VALUTUOTTEEN LAATU, JATKUVA PARANTAMINEN JA VALUVIRHEET



- Koulutusaika 12. ja 19.11.2025.
- Kesto 16 tuntia
- Koulutus toteutetaan lähi- ja verkko-opintoina.

VALIMOALAN OSAAMISKESKUS

TAVOITE

Koulutuksen tavoitteena on lisätä tietoa valujen laatuun vaikuttavista tekijöistä prosessissa ja eri prosessin osissa.

Käsitlemme jatkuvan parantamisen merkitystä laatuun sekä opimme tunnistamaan näkyviä valuvirheitä visuaalisen tarkastamisen keinoin.

Koulutuksessa keskitytään hiekkavalimoiden prosesseihin.

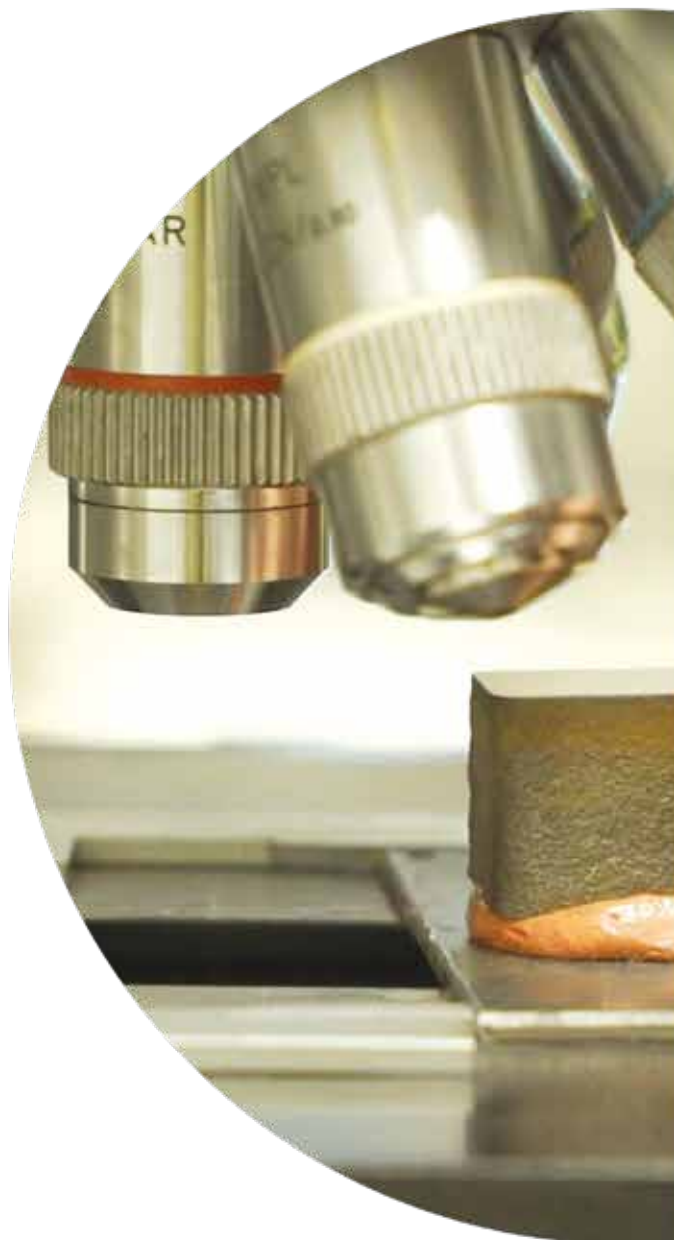
KOHDERYHMÄ

Koulutus soveltuu valimoiden työntekijöille, jotka toimivat laadun, tarkastamisen ja tuotannon kanssa. Lisäksi koulutus soveltuu valimoiden henkilöstölle, jotka kaipaavat tietoa laadusta ja sen parantamisesta sekä taitoa tunnistaa virheitä valuissa.

TOTEUTUS

Koulutus toteutetaan lähiopintoina Tampereella. Kesto 2 päivää. Lisäksi on mahdollista osallistua koulutukseen verkon välityksellä. Pääpaino on kuitenkin lähiopinnoissa.

**” ONKO OLEMASSA
VIRHEETÖNTÄ VALUA?**





VALUTUOTTEEN LAATU, JATKUVA PARANTAMINEN JA VALUVIRHEET

SISÄLTÖ

Valutuotteen laatu

- valimoprosessin kuvaus
- osaprosessien vaikutus laatuun
- henkilöstön osaaminen

Jatkuvan parantamisen prosessit

- henkilöstö
- viihtyvyys / työyhteisö
- työturvallisuus
- laatujohtaminen
- huolto / kunnossapito
- ympäristöasiat

Valuvirheiden tunnistus ja visuaalinen tarkastus

Hybridivalmistus sekä valimoiden ympäristövaatimukset

HINTA

Koulutus on Suomen Valimotekninen yhdistys ry:n henkilö- ja yritysjäsenille maksutonta. Koulutus on Paavo Tennilän rahaston tukemaa.

LISÄTIEDOT

Koulutussuunnittelija Jari Turpeinen
puh. 044 7906 130, jari.turpeinen@tak.fi

Koulutussuunnittelija Jouni Lehto
puh. 0500 625 792, jouni.lehto@tak.fi

Tampereen Aikuiskoulutuskeskus, TAKK
WWW.TAKK.FI



VALIMOMUSEON KUUMA KESÄ



TEKSTI: JANNE VIITALA

Suomen Valimomuseo on jatkanut tänä vuonna koko kuluvan vuosikymmenen kestänyttä menestyskulkuaan. Kävijöitä näyttelyissä on riittänyt mairittelevasti. Ennätyksiä kuluvana vuonna ei kuitenkaan murskata, mutta helposti kaikkien aikojen TOP 5:een tämäkin vuosi menee. Ei hassummin museolta, joka on kohta toiminut 40 vuotta.

Museon kesänäyttelystä vastasi Roomassa asuva taiteilija *Hannu Palosuo*, joka ei tunnettavuudeltaan vastaa ehkä edellisvuosien *Jukka Rintalaa* ja *Miina Äkkijyrkkää*, mutta jonka arvostus tai-

telijapiireissä on siellä ihan kärjessä. Museon sesonkikausi alkaa aina toukokuussa, jolloin ryhmät saapuvat. Tämä ryhmien invaasio kestää joka vuosi juhannukseen saakka. Tänä vuonna, varsinkin toukokuussa, ryhmiä tuli nopeasti arvioiden ennätysmäärä. Aina-kin selvästi enemmän kuin ker- taakaan tällä vuosikymmenellä.

Lomakausi alkaa juhannuksena, jolloin museoon alkaa kulkeutua yksittäisiä ihmisiä ja perheitä. Arvaamaton vieras tänä vuonna oli kesäkuun lohduton koleus ja sade. Kesänäyttelymme oli suunnattu lähinnä paikkakuntamme

ulkopuolella asuville, ja monelle oli selvästi iso kynnys lähteä retkelle Karkkilaan, kun jatkuvasti oli sadetta tiedossa. Kesäkuun harvoina aurinkoisina päivinä museossamme oli vilkasta, mutta sen kuun tulos muodostui kokonaisuutena pettymykseksi. Huonosta säästä kärsivät myös muut Högforsin ruukkialueen kohteet. Heinäkuussa aurinko alkoi paistaa, jolloin kaikilla oli jälleen kivaa.

Erikoispiirre tänä kesänä, suoraan kesätyöntekijöiden suista kuultuna, on näyttelyvieraiden kiinnostuneisuuden suuntautuminen entistä vahvemmin museon perusnäyttelyä kohtaan. Jopa taiteilija Palosuo itse totesi, että vaikka lähes kaikki hänen sukulaisensa kävivät museossa, niin kuvia he olivat jakaneet sosiaalisessa mediassa pelkästään perusnäyttelystä. Tämä on hieno huomio ja osoitus siitä, että kun museon ydinmehu pelittää, niin ei ole suurta väliä, millaisia sattumia pataan heitetään. Aina maistuu, säästä ja muusta välittämättä. Ja tämä huomio ei vie mitenkään arvoa pois Palosuon näyttelyltä, joka todellakin on yksi parhaista taide-näyttelyistämme kautta aikojen.





Yksi kesän kohokohta oli jälleen Karkkilan rautapäivät ja paistipannutenniksen MM-kisat. Naisien sarjan voittaja Jenna Ahjoniemi on YLE:n haastattelussa. Janne Viitala/KRM

Tämän tekstin julkaisuhetkellä

Hannu Palosuon näyttely on jo purettu, ja tilalle on rakentunut uusi taidenäyttely nimeltä *Aeon Lux & Sami Lust*. Näyttelyssä on esillä Aeon Luxin veistoksia ja Sami Lustin luomaa veistoksiin liittyvää äänimaailmaa.

Näyttelyvuoden päättää, ja seuraavan vuoden aloittaa, *Reino Vesanderin* 8.11. avautuva näyttelytrilogian kolmas eli viimeinen osio. Vesanderista olen tällä palstalla jo moneen otteeseen puhunutkin, mutta kerrataanpa, että kyseessä oli sota-aikana varusmiespalveluksessa räjähddeonnettomuudessa

molemmat kätensä ranteista alapäin menettänyt valokuvaaja, joka vammastaan huolimatta kykeni tekemään vuosikymmeniä kestäneen uran ammattivalokuvaajana ja sen ohella huippu-urheili-

jana voittaen muun muassa paralympiakultaa hiihdossa vuonna 1976. Näyttelyssä on luvassa valokuvia Vesanderin koko uran ajalta 1950-luvun alusta aina 1990-luvulle saakka.

Työmiehet kaivavat kuoppaa ilmeisesti jollekin toiselle Högforsin lähettämön pihalla 1950-luvulla. Reino Vesander/KRM



PÄIVÄN PÄÄSTÖT





Paavo Tennilän rahasto jakaa stipendejä

Paavo Tennilän stipendirahaston stipendit haetaan jatkuvana hakuna. Hakemukset osoitetaan Suomen Valimotekninen Yhdistys ry:n hallitukselle vapaamuotoisesti.

Hallitus kokoontuu neljä kertaa vuodessa tehden kokouksissaan päätökset stipendien jakamisesta saatujen hakemusten perusteella rahaston säännöt huomioiden. Kirjalliset hakemukset tulee toimittaa kaksi viikkoa ennen hallituksen kokousta SVY:lle osoitteeseen:

Suomen Valimotekninen Yhdistys
Mustarousku 11
02730 Espoo

tai sähköpostilla:

tommi.sappinen@svy.info

Hakemukset osoitetaan Suomen Valimotekninen Yhdistys ry:n hallitukselle. Hakemus voi olla vapaamuotoinen, mutta siitä tulee ilmeä selkeästi olennaisimmat tiedot hakijasta, ja selvitys siitä, miksi tai mihin tarkoitukseen stipendiä anotaan.

Otteita säännöistä:

3 §. Rahaston tarkoituksena on stipendien, matka-avustusten ja tunnustuspalkintojen avulla tukea Suomen valimoteollisuuden teknistä, taloudellista, ympäristöllistä ja henkilöstöpoliittista kehitystä sekä edistää SVY:n säännöissä mainittuja tarkoituksia.

5 §. Rahastosta jaetaan varoja SVY:n hallituksen päätöksen perusteella siten, että sekä pääoman tuottoa että pääomaa käytetään, kuitenkin enintään 1/10 rahaston alkuperäisestä peruspääomasta vuodessa.

6 §. Rahastosta jaetaan varoja seuraaviin tarkoituksiin: tunnustuspalkintoja ensisijaisesti valimoalan opiskelijoille sekä valimoteollisuutta ja/tai SVY:n toimintaa edistäneille nuorille, al-

le 30-vuotiaille valimoalan henkilöille, stipendejä opintomatkoihin, tutkimuksiin ja julkaisutoimintaan, stipendejä ammatilliseen pätevytykseen, muihin kohteisiin, joiden SVY:n hallitus katsoo täytävän kohdan 3. vaatimukset, ei hallinnointiin.

8 §. Stipendien ja tunnustuspalkintojen jakotilaisuuksia voivat olla mm. SVY:n, lahjoittajien tai opilaitosten järjestämät tilaisuudet.

10 §. Stipendit on nostettava ja käytettävä vuoden kuluessa niiden myöntämisestä. Mahdolliset lykkäyspyynnöt on esitettävä SVY:n hallitukselle.

11 §. Muiden kuin tunnustuspalkintojen saajilta edellytetään raportointia SVY:n jäsenlehdessä tai muulla tavoin.

Mikäli stipendinhakijalla on kysyttävää, asiamies vastaa kysymyksiin, ja lähettää pyydettyä stipendirahaston säännöt kokonaisuudessaan.

KUKA KUKIN ON

Juttusarjamme 15 numeroa kestänyt putki haastetuista henkilöistä katkesi, kun ensimmäistä kertaa palstan historian aikana henkilö kieltäytyi haastattelusta. Vastaamaan innokkaita valimoammattilaisia on onneksi pitkä jono, joten vuorossa on yhdistyksen haastamana Petri Piirala.

**Nimesi ja työnantajasi/
kerro hiukan itsestäsi?**

Olen *Petri Piirala*, 31-vuotias koneinsinööri ja asun tällä hetkellä Tampereella. Olen työskennellyt Tevo Lokomolla nyt vähän yli 2

vuotta kehitysinsinöörinä sekä kaavaamon työnjohtajana. Aikaisemmin työskentelin Torniossa Outokummun terästehtaalla. Kesällä 2016 aloitin kesätöiden merkeissä aihiohiomon operaat-

torina, jonka jälkeen ajoin romu-nosturia ja valokaariuunin panostustusturia yhteensä pari vuotta. Sen jälkeen toimin työnjohtajana mekaanisessa kunnossapidossa ja tuotannon vuorotyönjohtajana terässulatolla sekä viimeisimpänä kromisulaton vuorotyönjohtajana ennen muuttoa Tampereelle. Vapaa-ajalla käyn kuntosalilla sekä maastopyöräilemässä, ja satunnaisesti tulee harrastettua paljon muitakin lajeja. Välillä tykkään myös tehdä puukäsitöitä, ja nykyisessä asunnossakin puolet huonekaluista on itse tehtyjä. Pidemmät lomat ovat viime vuosina kuluneet Norjan serpentiiniteillä vuorimaisemia ihaillen.

Miten päädyit valimoalalle?

Sain yllättäen puhelun toukokuussa 2023, ja minulle tarjottiin kehitysinsinöörin pestiä Tevo Lokomolta. Siinä hetkessä jo vähän innostuin, ja pienen pohdinnan jälkeen päätin tarttua haasteeseen. Tampereelle muutto kuulosti hyvältä, ja valimoala tuntui todella mielenkiintoiselta. En ole tähän mennessä katunut päätöstäni, ja mielenkiinto alaa kohtaan on vain kasvanut kokemuksen karttuessa.



Kuvaile tyypillinen työpäiväsi, mitä olet tänään tehnyt?

Tyypillinen työpäiväni alkaa kahvilla ja sähköpostien läpikäynnillä, jonka jälkeen kiertelen tuotantotiloissa jututtamassa työntekijöitä ja tarkastelemassa muotteja. Loppupäivän ohjelma elää aika pitkälti tuotantotilanteen mukaan, mutta yleensä päivään kuuluu myös palaveri ja tuotannon haasteisiin liittyvää selvitystyötä.

Miksi valimoalalle / mikä alassa kiehtoo?

Eniten minua kiehtoo se, että en ole vielä nähnyt yhtään täysin virheetöntä suurta valua, sillä valun laatuun vaikuttavia tekijöitä on niin paljon, että parantamisen ja kehitystyön tarve on aina olemassa. Lisäksi tuotanto on aika pitkälti käsityötä, ja silloin myös johtamisen haasteet nousevat esiin. Olen huomannut käytännössä, että johtamisella on todella iso merkitys henkilöstön motivaatioon ja sitä kautta myös tuotteiden laatuun. Muutamia vuosia sitten ajattelin, että en ikinä halua työnjohtajaksi, mutta muutama vuoden työnjohtokokemuksella johtaminen on alkanut kiinnostaa minua paljon. Johtaminen on kuin valukappale - siinä on aina jotain parannettavaa.

Mikä on suhteesi SVY:hyn?

Olen aika tuore SVY:n jäsen, ja olen ehtinyt tutustua yhdistyksen toimintaan vasta reilu vuoden verran. Tähän mennessä olen päässyt tutustumaan Valimoviestin mielenkiintoiseen sisältöön, ja kevään opintopäivillä oli paljon opittavaa sekä loistavia keskusteluja alan ihmisten kanssa.

Mitä odotat yhdistyksen toiminnalta?

Tietenkin seuraavaa Valimoviestiä odottaa aina innolla, mutta eniten odotan seuraavia opintopäiviä ja yritysvierailuja. Yhdistyksen järjestämiin kokoon-tumisiin toivon lisää osallistujia, ja olisihan se hyvä saada myös lisää jäseniä yhdistykselle.

Kerro jotain, mitä työtoverisi eivät sinusta tiedä.

Olen melko avoin tyyppi, ja työ-kaverit tuntevat minut varmas-ti aika hyvin, mutta sitä ei moni tiedä, että aloitin nyt elokuussa YAMK-opinnot. Uuden oppi-minen ja itsensä kehittäminen pi-tää mielen virkeänä.

Haastajan kysymys: Tampere on lähivuosina muodostunut valimoalan "pääkaupungiksi"

(=useita valimoita sekä alan koulutusta ja tapahtumia). **Tampereella työskentelevänä valimoammattilaisena, onko tämä mielestäsi hyvä asia, vai pitäisikö muillakin paikkakunnilla olla keskittynyttä valimoyhteistyötä?**

Mielestäni tässä on niin hyviä kuin huonojakin puolia. Keskittynyt toiminta tuo mukanaan synergiaetuja ja näkyvyyttä, mutta toisaalta laajempi jakautuminen olisi parempi esimerkiksi huoltovarmuuden kannalta, ja useampi keskittymä mahdollistaisi osaamisen kehittymisen myös muualla Suomessa. Keskittymät yleisesti ottaen ovat hyväksi, mutta liian suurella yksittäisellä keskittymällä saadaan enemmän myös haittavaikutuksia. Mielestäni muillakin paikkakunnilla pitäisi olla keskittynyttä valimoyhteistyötä.

Kuka on seuraava haastateltava, ja mikä on kysymyksesi hänelle?

Seuraava haastateltava on Novacastin *Matti Niemi*. Millaisia teknologisia kehitysaskeleita uskot alumiinivalimoiden tarvitsevan säilyttääkseen kilpailukykynsä?



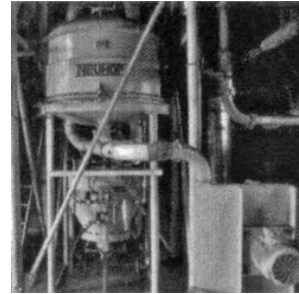
OY DIACO AB

Valimon luotettava yhteistyökumppani

Edustamme varteenotettavia toimittajia ja laadimme asiakkaillemme räätälöityjä ratkaisumalleja jo yli 55 vuotta.

Lämmitys- ja jäähdytysseula, panosajo

Uudesta tai regeneroidusta keurnahiekasta poistetaan pöly ja se saatetaan haluttuun käyttölämpötilaan. Käsitteltävä hiekka voidaan kerralla joko lämmittää tai jäähdyttää. Vaaka mahdollistaa tarkasti määrätellyn hiekkamäärän käsittelyn kerrallaan. Pienen kokonsa takia laite voidaan sijoittaa lähes kaikkialle keurnahiekan valmistamoon. Teknologinen etu maksaa itsensä takaisin selvänä rahana. Uusin tekniikka tehostaa laitostanne ja tekee tuotannon taloudelliseksi.



Lämmitys- ja jäähdytysseula, panosajo DeAnTek

Koneet ja laitteet

Sinkotekniikka: AGTOS GmbH

AGTOS toimii kaikilla sinkopyöräsinkouksen alueilla. Oma henkilöstö hoitaa sinkolaitosprojekteja, suunnittelee, valmistaa ja ohjelmoi omilla tehtailla sinkoja puhdistukseen, ruosteenpoistoon, hehkutushilseen poistoon ja kuulapommitukseen. Valmistusohjelmaan kuuluvat myös kappaleiden kuljettimet muilta käsittelypaikoilta sinkoon ja edelleen pois. Tällöin toimitamme koko järjestelmän ja laitoksen, siis kokonaisratkaisun. Koneiden koko voidaan mitoittaa millimetrin kokoisten ketjujen käsittelystä valamerikonttien sinkoukseen eli laitosten kokoa ei ole rajoitettu.

- | | |
|--|---|
| – Automaattikaavaus: | Künkel-Wagner ja SLS Swisspour valukoneet |
| – Pullakaavamot: | Eri saksalaisia toimittajia |
| – Keurnatykit: | Reissaus & Baumberg Maschinenbau (uudet koneet) |
| | Varaosat: Röper/Lampe |
| – Hiekan elvytys, terminen ja mekaaninen: | Axmann, DeAnTek, Webac |
| – Paineilmalähettimet: | Klein, Neuhoof, DeAnTek |
| – Induktiouunit, -kelat, transistoritekniikka: | I.A.S. |
| – Romun nostomagneetit: | Himmelman. |
| – Amiinikaasupesurit: | B.G.T. (Arasin) |
| – Suodatinlaitteistot: | Eri toimittajia |
| – Sinkotekniikan vara- ja kulutusosat: | AGTOS, STO-Strahltechnik, Team-Strahltechnik |
| – Tärytekniikka: | Cyrus, Joest (Herweg), Küttner |
| – Keurnahiekan sekoittimet, kaasutuslaitteet: | Webac |
| – Furaani- ja alphaset-hiekkojen sekoittimet: | Webac, Axmann |
| – Tuorehiekkasekoittimet: | Künkel-Wagner |
| – Panostuslaitteet, pölynpoisto: | Cyrus |
| – Valimosuunnittelu, valuohjelmat: | DeAnTek |

OY DIACO AB, PL 167, 00211 HELSINKI

puh. 09 – 6821 544, fax 09 – 6821 778

e-mail: diaco@diaco.fi

Toivottomia ovat talouskasvu, jäänmurtajat, sähköautot ja sota

Suomen taloudessa havaitaan pieniä nousun merkkejä, vaikka ahneet palkansaajat ja lepsut työnantajat ovat itse kaivaneet Suomen talouskurimuksen. Yksityissektorin tuottavuus kehittyi hyvin vielä Nokia-klusterin aikaan vuoteen 2007 asti, ja sen jälkeen kasvua ei ole ollut. Palkkojen on kuitenkin annettu kasvaa käsittämättömästi! 2000-luvulla reaalianiot ovat kasvaneet 2,2 % vuodessa, ja yksityisen/julkisen sektorin palkkasummien indeksit ovat kohonneet, ja kaikki ilman tuottavuuskehitystä. Julkisella sektorilla tehdään 22 päivää vähemmän töitä vuodessa, van sama vuosiansio pitää saada!?

Van nyt näyttäisi siltä, että ensi vuonna rakentaminen piristyy, ja pientä kasvua olisi muutenkin tapahtumassa. Hallitus on pystynyt työnteon kannustimia ammattiyhdistysten ja opposition vastustuksesta huolimatta vähän parantamaan – esimerkiksi eläkeläisen kannatta tehdä töitä eläkkeen lisäksi: Työtulo muuttaa eläkkeen palkkatulon mukaan kevyemmin verotettavaksi.

Jäänmurtajien rakennusta ajetaan uusiin asemiin, ja vaarana on, että Suomi jää lopulta nuolemaan näppejään. Helsingin telakan ostanut kanadalainen Davie osti kesäkuussa kaksi telakkaa USA:sta, ja aikoo investoida miljardi dollaria Texasin laivanrakennuskeskukseen. Rauma Marine Construction taas liittyi suomalaisen laivan suunnittelija Aker Arcticin, kanadalaisen Seaspanin

ja yhdysvaltalaisen Bollingerin kanssa. Molemmat konsortiot kilpailevat suurista jäänmurtajahankkeista Kanadalle ja USA:lle.

Suomen kannalta ongelma on se, että USA:an menevät alukset pitää lain mukaan rakentaa siellä. Suomalaisen toimituksen arvo riippuu siitä, mikä USA:n kotimaisuusaste pitää lopulta olla. Voisi kuvitella, että ensimmäisiin toimituksiin saadaan Suomesta suunnittelun lisäksi tehdä runko, moottorit, potkurit ja ohjausjärjestelmät. Lopullinen varustelu toteutetaan perillä. Van jatkossa suunnittelu siirretään USA:an ja Kanadaan tai niin, että Suomessa tehty konseptisuunnittelu hinnoitellaan halvaksi, ja detaljit suunnitellaan Amerikassa. Voidaanhan runkokin hinata ilman voimansiirtoa, ja osakokonaisuudet, kuten Wärtsilän moottorit ja Azipodin potkurijärjestelmät, toimittaa ostohinnoin alemman veron maasta kiertäen. Loppujen lopuksi suunnittelu kopioidaan, ja siirretään yhtiöiden sisällä sekin pois Suomesta. Mikä osa suunnittelun osaamisesta sitten on enää Suomessa: Verkoston hajautuksen vuoksi mm. URHO-jäänmurtajan kaikkien komponenttien piirustuksia ei enää löydy Suomesta.

Autojen sähköistyminen kurittaa jo Euroopan automaattivalimoita. Aalto Yliopiston järjestämässä webinaarissa tuotiin esille mm. valimoiden viime vuoden tuotantolukuja. Järkyttävää on se, miten riippuvaisia muutaman

maan rautavalimot ovat ajoneuvoteollisuudesta: Maailmalla tuotannosta keskimäärin 33 % menee ajoneuvoihin, mutta Portugalissa 85 %, Espanjassa 70 %, Saksassa 60 %. Suomessa luku on n. 30 %. Huippumaiden valutuotanto oli pudonnut 20–25 %, ja pääasiassa ajoneuvoteollisuudesta. Valimoiden lukumäärä ja henkilöstö ei kuitenkaan ollut vielä vähentynyt – eli kuihdutaan kituen pois. Euroopan valimoiden kysyntävajae voi suuntautua alennusmyyntinä Suomeenkin.

Ukraina vietti 24.8.2025 neljättä itsenäisyyspäiväänsä Venäjän täysimittaisen nujertamishyökkäyksen alla. Sota tullee saavuttamaan samat kuusi syntymäpäivää, mitä Suomi oli sodissaan yhteensä. Turvatakuita rakennetaan, van ensin olisi saatava Venäjän hyökkäys loppumaan, ja rauhanehdot sovituiksi. Van Venäjä uskoo vain voimaa, ja sitä ei hajanaisella Euroopalla ole, eikä USA anna aseita muuten kuin ostamalla. Ja sittenkin se rajoittaa niiden käyttöä Venäjää vastaan. Kiina, Pohjois-Korea ja Iran tukevat sotaa omaksi edukseen, ja Venäjä jatkaa niin kauan, kunnes pannaan kuriin. Huonolta näyttää!

Seuraavat eduskuntavaalit ratkaistaan vaalikampanjan rahalla, ja perus voittavat, koska *Halla-ahon* tekemä kultasijoitus on kasvanut miljoonasta melkein kahteen. *Fingerpori* piirtää ensimmäiseen ruutuun: Kulta nosti *Purran* voittoon! Toisessa ruudussa Riikan aviomies hämmästyneenä toteaa "*Enhän MINÄ tehnyt mitään!*"



ULEFOS

CAPPELEN GROUP



**VALUT VAATIVAAN
TARPEESEEN**

Uudenkaupungin Rautavalimo Oy

www.urv.fi



KITEEN

MALLIVEISTÄMÖ

**CNC-KONEISTETUT ISOT JA PIENET
VALUMALLIT PUUSTA JA MUOVISTA**

**Kiteen Malliveistämö
Aki Mämmi Oy**

**Ruukkitie 1
82600 Tohmajärvi**

**Puh. 0500 685884
www.kiteenmalliveistamo.fi**

RIVI-ILMOITUKSET



MALLIVARUSTE KOSKI OY

Maakunnantie 2
27430 PANELIA
Puhelin 041 4343194
www.mallivarustekoski.fi

PEIRON OY

PL 88, Teollisuustie 4
32801 KOKEMÄKI
Puhelin 020 750 94

SUOMEN VALIMOMUSEO

Tehtaanpuisto
03601 KARKKILA
Puhelin (09) 4258 3674
(arkisin kello 8–16)
www.karkkila.fi
Muista museokauppa!

SUOMIVALIMO OY

Parkatintie 31
72140 IISALMI
Puhelin 044 700 4698
www.suomivalimo.fi

TIMO VILLMAN OY

Viasvedentie 128
28660 PORI
Puhelin 040 741 7639
www.valimohiekka.fi

ULEFOS OY / NIEMISEN VALIMO

Merstolantie 5
29200 HARJAVALTA
Puhelin 010 3156 640
info@ulefos.fi

WWW.SVY.INFO

Muista tilata uutiskirje!



SVY:TÄ TUKEVAT YRITYSJÄSENET

YRITYS / OSOITE / PUHELINNUMERO / WWW-SIVUT TAI SÄHKÖPOSTIOSOITE

A-insinöörit Suunnittelu Oy

Puutarhakatu 10
33210 TAMPERE
0207 911 888
www.ains.fi

Alteams Finland Oy

Länsitie 61
66400 Laihia
0201 339 500, www.alteams.com

ASK Chemicals Scandinavia Ab

Box 22, SE-125 21 Älvsjö
+46 70 563 0326
www.ask-chemicals.com

Beijer Oy

Vantaankoskentie 14
01670 VANTAA
(09) 6152 0550
www.beijers.fi

Bet-Ker Oy

PL 13, Puuhkalantie 3
84100 YLIVIESKA
(08) 410 5600, www.betker.fi

Calderys Finland Oy

Teknobulevardi 3-5
01530 VANTAA
0207 680 600, www.calderys.fi

Componenta Castings Oy

Bremerintie 6
03600 KARKKILA
010 403 00
www.componenta.com

Diaco Oy Ab

PL 167, Melkonkatu 28 D
00211 HELSINKI
(09) 682 1544, www.diaco.fi

Erikoisvalu Oy

Kartanonlenkki 51
04680 HIRVIHAARA
019 - 689 3311
www.erikoisvalu.fi

Finfocus Instruments Oy

Hiomotie 32
00380 Helsinki, Finland
Tel: +358 (0)10 328 9980
Mob: +358 (0)50 408 0085
www.finfocus.fi

Gerken Wabtec Group

Sankt Eriksgatan 63 B
112 34 Tukholma
www.gerken.be

Heat Masters Oy

Televisiontie 2
15860 HOLLOLA
www.heatmasters.net

Heraeus Electro-Nite International N.V.

Hitsaajankatu 22
00810 HELSINKI
050-326 4793
Johanna.Bartsch@heraeus.com

Hetitec Oy

Kurssikeskuksenkatu 11
33820 TAMPERE
+358 40 574 0066
info@hetitec.com

Höganäs Borgestad Oy

Polunmäenkatu 31
33720 TAMPERE
(09) 8386 4300
www.hoganasborgestad.com

Industri-Textil Job Oy

Kumitehtaankatu 5
04260 Kerava
www.jobgroup.se

Karhuvalu Oy

Hitsaajantie 40
26820 RAUMA
(02) 634 1400
info@karhuvalu.fi

Karlebo Gjuteriteknik AB

Box 2099
SE-191 02 SOLLENTUNA
www.karlebo.se

Karkkilan Malliapu Oy

Bremerintie 6
03600 KARKKILA
(09) 225 9281, www.malliapu.fi

Keskipakovalu Oy

Lastikankatu 21
33730 TAMPERE
(03) 357 9000
www.keskipakovalu.fi

Kiilto Oy

Tampereentie 408
33880 Lempäälä
www.kiilto.fi

Kiteen Malliveistämö

Aki Mämmi Oy
Ruukkitie 1
86200 Tohmajärvi
0500 685884
www.kiteenmalliveistamo.fi

Kongsberg Maritime Finland Oy

PO Box 220
26101 RAUMA
(02) 83791
yrjo.lehtinen@km.kongsberg.com

LeinoCast Oy

Leinonkatu 5
24100 SALO
(02) 77500, www.leinocast.com

Line-Ma Oy Ab

Simolinintie 1
06100 Porvoo
(019)5244 922
www.linema.fi

Lux Oy Ab

Lars Sonkin kaari 16
02600 ESPOO
(09) 622 0550, www.lux.fi

Mallikas Oy

Varastopolku 5
23500 Uusikaupunki
www.mallikas.net

Mallivaruste Koski Oy

Maakunnantie 2
27430 PANELIA
041 4343194
www.mallivarustekoski.fi

Malliveistämö MuotoPuoli Oy

Akkutie 4
00770 HELSINKI
www.muotopuoli.fi

Maprotec Oy

Vallgrundvägen 92
65800 RAIPPALUOTO
+358 (0)20759 7350
sales@maprotec.fi
www.maprotec.fi

Meca-Trade Oy

Mikkolantie 32
28130 PORI
+358 40 483 6402
www.mecatrade.fi

Nordic Flanges Oy

Ferralantie 1
68500 KRUUNUPYY
(06) 8238 750, www.ferral.fi

Oitin Valu Oy

Valuntie 9
12100 Hausjärvi
+358 19 782 061
olli-pekka.kopiloff@oitinvalu.fi
www.oitinvalu.fi

OnSteel Oy

Onnelantie 1
43500 Karstula
+358 400 809 995
www.onsteel.fi

Peiron Oy

PL 88, Teollisuustie 4
32801 KOKEMÄKI
020 750 9400, www.peiron.fi

Ponsse Oyj

Ponssentie 22
74200 VIEREMÄ
020 768 800, www.ponsse.fi

Ris-Pert Oy

Ahertajankatu 15
33720 Tampere
(03) 2224362
ris-pert@ris-pert.fi
www.ris-pert.fi

Romukeskus Oy

Päivöläntie 31
00730 Helsinki
(09) 3505 780
www.romukeskus.fi

Sandvik Mining and Construction Oy

PL 100
33311 TAMPERE
0205 441 20
www.sandvik.com

Selcast Oy

PL 36, Kiilantie 17
10300 KARJAA
(019) 278 5800
www.selcast.fi

Sibelco Nordic Oy Ab

Lövbörentie 345
25700 Kemiö
010 2179 800
www.sibelconordic.com

Specialvalimo J. Pap Oy

Niittyrinne 3
02270 Espoo
www.specialvalimo.com

Stena Recycling Oy

Äyritie 8 c
01510 Vantaa
www.stenarecycling.fi

Stryni Oy

Harjuntie 33
29790 Tuorila
www.stryni.fi

Suomivalimo Oy

Parkatintie 31
72140 IISALMI
www.suomivalimo.fi

Tampereen

aikuiskoulutuskeskus
Kurssikeskuksenkatu 11
33820 TAMPERE
www.takk.fi

Tevo Lokomo Oy

PL 306, Lokomonkatu 3
33101 TAMPERE
08 265 8800
www.tevo.fi

Timo Villman Oy

Viasvedentie 128
28660 PORI
040 741 7639
www.valimohiekka.fi

Uudenkaupungin Rautavalimo Oy

Betorantie 30
23500 UUSIKAUPUNKI
(02) 842 9000
www.urv.fi

Viasveden Hiekka- ja Kuljetusliike Oy

Vanha Raumantie 811
28660 PORI
(02) 6471 230
www.viasvesihiekka.fi

Valmet Technologies Oy, Jyväskylän Foundry

PL 587
40101 JYVÄSKYLÄ
010 672150
www.valmet.com

Valmet Technologies Oy, Valkeakoski terähtehdas

PL 125, Niementie
37601 VALKEAKOSKI
010 6720000
www.valmet.com

Wärtsilä Finland Oy

PL 244
65101 VAASA
010 709 0000
www.wartsila.com

Tukkinosturin sylinteri, valumalli R763 vuodelta 1949: Sotevan töinä tehtiin tukkinostureita, jotka olivat höyrykäyttöisiä. Höyrysylinterin valu olisi vaikea vielä tänä päivänäkin, mutta silloisissa oloissa ei tahtonut millään löytyä oikeaa keernanvalmistustapaa. Oli jo tehty 90 sylinteriä ja kaikki olivat susia. Joko keerna petti tai sitä ei saatu ulos. Silloin *Häkkinen* ehdotti, että keernat tehtäisiin savisannasta, jotta ne kestäisivät. Insinööri *Kaskela* nosti kyynärpäillään housuja ja sanoi:

"Ei tässä ole aikaa kokeiluihin, on tullut niin paljon susia, tehdään vain kiireesti lisää".

Keernat tehtiin sitten salaa savisannasta ja pulmasta päästiin. Insinööri *Veijo Kaskela* (s. 1918) oli Valmet Oy Rautpohjan valimoinsinööriä 1948-1952, jonka jälkeen hän toimi Wärtsilän valimopäällikkönä, sekä myöhemmin Valmet do Brasilin johtajana.

Kaskuja Rautpohjan
valimosta, osa 43.

Kaskut kerännyt *Olavi Piha*.

KIERRÄTYS- METALLIT LYHYELLÄ TOIMITUSAJALLA SULATOILLE

RAAKA-AINEIDEN MYYNTI:
Puh. 050-521 8284
heikki.holopainen@stenarecycling.fi

ROMUMETALLIEN OSTO:
Puh. 050-365 9717
emmi.karell@stenarecycling.fi

 **STENA**
RECYCLING



Tarkkuusvaletut
komponentit
vaativiin kohteisiin

Sacotec Components Oy
Sakonkatu 2, 11100 Riihimäki

puh. 019 7787 1
www.sacotec.fi

MEDIAKORTTI

Valimoviesti

Suomen Valimoteknisen Yhdistyksen jäsenlehti

JULKAISIJA JA KUSTANTAJA

Suomen Valimotekninen Yhdistys ry
Finlands Gjuteritekniska Förening rf

OSOITE

Mustarousku 11
02730 Espoo

LEHDEN VERKKOSIVUT

<http://svy.info/valimoviesti>

PUHELIN

+358 40 776 8470

LEVIKKI JA PAINOS

Valimoviesti tavoittaa pääosan valimoiden toimihenkilöistä, malliveistämöistä, valimoiden laite- ja raaka-ainetoimittajista sekä osan valun käyttäjistä. Lehti ilmestyy 4 kertaa vuodessa. Painosmäärä n. 600 kpl/lehti.

AINEISTOT JA AIKATAULUT

Numero	Aineiston jättöpäivä	Lehti ilmestyy viikolla
1	10.2.	11
2	10.5.	23
3	20.8.	38
4	10.11.	50

TEKNISET TIEDOT

Lehden koko: 210 x 270 mm
Värillinen

AINEISTOT JA ILMOITUSMYynti

Tommi Sappinen p. 040 776 8470, tommi.sappinen@svy.info

HINNASTO:

Sivua	Hinta, €	Koko, lev x kork. mm
1	570	175 x 225
1/2	350	175 x 110
1/4	220	85 x 110
Rivi	75	85 x 30

Huom! Koko sivun ilmoitukseen on tehtävä 3 mm:n leikkuuvarat.
Mikäli haluat useamman sivun, ota yhteyttä ilmoitusmyyntiin.
Mediakortissa esitetyt hinnat ovat alv 0 %.



Posti Green

Lähes kaikki tarvitsemasi valimolaitteet



Kaavaamoon ja hiekan käsittelyyn

- Hiekansekoittimet
- 3D-tulostimet
- Kaavauslinjat
- Muotinkääntölaitteet
- Keernatykit
- Peitostusaltaat
- Hiekanlähettimet
- Tyhjennystäristimet
- Hiekanmurskaimet
- Hiekanjäähdyttimet
- Pölynpoisto
- Laboratoriolaitteet

Sulattoon

- Induktiouunit
- Alumiinin sulatusuunit
- Valusangot
- Senkanlämmittimet
- Käsittelyaineiden annostelu
- Panostusvaunut
- Romumagneetit

Putsaamoon

- Singot
- Manipulaattorit valujen käsittelyyn
- Kiilaimet ja vasarat valujärjestelmien poistoon
- Tärykuljettimet



Meiltä saat myös asiantuntevan suunnittelupalvelun, tarvittavat oheislaitteet, laitteiden asennuksen ja toimituksen avaimet käteen periaatteella. Lisäksi varaosat ja huoltopalvelu, joilla varmistat että laadukkaat laitteesi ovat iskussa vuosikymmenestä toiseen!

Toimisto
Lars Sonckin kaari 16
02600 Espoo
Puh 09 622 0550
info@lux.fi, tilaukset@lux.fi

Varasto
Kuusimäentie 2
01900 Nurmijärvi
Puh 09 854 3401
varasto@lux.fi

www.lux.fi